

PRINTRONIX®

快速设置指南



SL5000^r™ 和 T5000^r™
RFID 智能标签和热敏打印机

注意

本快速指南包含一张 CD-ROM 光盘，其中包括以下内容：

- 用户手册
- 程序员参考手册
- 有用的实用工具程序

光盘附在封底的塑料袋内。

保存本指南。一旦将来移动或包装打印机，还要遵循本指南的说明。

软件许可协议

请在使用本打印机之前仔细阅读以下条款和条件。使用本打印机即表示您接受这些条款和条件。如果您不同意这些条款和条件，请立即将打印机和附带的所有硬件及书面材料退回购买地点，获得全额退款。

定义。

“软件”表示用数字编码、可由机器读取的数据和程序。“软件产品”包括打印机中的软件及其说明文档。“软件产品”是许可（并非售予）给您使用，Printronic, Inc. 拥有或从其他拥有该“软件产品”的供应商许可使用所有版权、商业机密、专利及其他所有权。

许可。

1. 授权使用。您同意接受无排他性的许可使用打印机中的软件，仅用于自身商业用途或个人用途。
2. 限制。
 - a. 为保护 Printronic, Inc. 的所有权，您同意保密“软件产品”和其他有关字样的所有权信息。
 - b. 您同意不复制或拷贝“软件产品”。
 - c. 事先未经 Printronic, Inc. 书面许可，不得转授权、出售、租借或转售独立于打印机的所有或部分“软件产品”。
 - d. 不得修改或制作从“软件产品”中衍生出的作品。
 - e. 不得通过网络、电话或其他电子方式传输软件产品，也不得对软件进行反向工程、反编译或反汇编。
 - f. 您同意保密并尽最大努力避免未经授权地泄露或使用“软件产品”的内容。
3. 转让。只有在接收者同意接受本“协议”条款和条件时，才可以随打印机一起转售本“软件产品”。若“软件产品”和打印机被转售，您的许可将自动终止。

有限软件产品担保

Printronic, Inc. 保证在发货后九十 (90) 天内，软件将按 Printronic, Inc. 发布的规格运行。Printronic, Inc. 不对软件的故障、错误和遗漏作任何担保。

赔偿。

与软件有关的 Printronic, Inc. 的唯一责任和您的全部赔偿以及是用同一版本的软件更换有缺陷的软件。

担保责任和赔偿限制

1. 各方同意免除其他所有明确或暗示的担保，其中包括特定用途和适商性担保。
对于本软件包含的功能是否符合您的要求以及软件在运行过程中是否会发生中断和错误，Printronic, Inc. 不作任何担保。
Printronic, Inc 保留对软件进行修改 / 改进的权利，若进行修改 / 改进，恕不另行通知。
2. 对于因使用或无法使用本产品所造成的利润损失、数据丢失、业务中断或任何其他直接、间接、偶然或附带损坏，或者因滥用或误操作软件而导致损坏，PRINTRONIX, INC. 概不负责，即便 PRINTRONIX, INC. 已被告知可能发生此种损失。某些司法辖区不允许免除或限制偶然或意外损失的责任，上述限制可能不适用于您。
3. 对于由于延期提供软件产品或本协议下的任何其他行为造成的数据丢失或损失，Printronic, Inc. 概不负责。
4. 根据本协议，我们因软件产品承担的全部责任（包括疏忽责任，仅因我们的疏忽造成的人身伤害责任除外），以及软件产品的性能符合或性能不符所造成的责任，以及您的全部赔偿仅限于本协议指定的赔偿。
5. 加利福尼亚法律管辖本协议。

许可协议的终止

本协议将一直有效直至终止。如果您违反本协议条款，并在接到通知的三十 (30) 天内仍未改正，本协议可经您与 Printronix, Inc. 协商终止或由 Printronix, Inc. 单方终止。本协议终止时，您需将打印机及所有软件和说明文档退回购买地点。

美国政府受限权利

美国政府使用、复制或公布的行为应符合 FAR 242.227-7013，子条款 (b) (3) (ii) 或子段落 (c) (1) (ii) 中的“技术数据和计算机软件权利”条款适用部分之限制。进一步的使用、复制和公布行为应符合 FAR 52.227-19 (c) (2) 中适用于受限权利软件的规定。

条款和条件的确认

您确认已阅读本协议、理解本协议内容并同意接受其条款和条件。双方均不受未包含在本协议中的声明或表述之限制。未经双方授权的代表签名，对本协议的任何更改均无效。使用该打印机即表示您同意接受本协议的条款和条件。

通信声明

该设备已经过测试，依照 FCC 规则的第 15 款，符合 B 类数字设备限制。这些限制旨在为居民区中运行的设备合理地防止有害的干扰。本设备产生、使用并能辐射无线电能量，若安装和使用未遵循使用说明，可能会对无线电通信造成有害干扰。但是，并不保证在特定安装中不会发生干扰。当关闭和打开设备时，用户发现此设备确实对无线电或电视信号产生干扰，用户可以采取下列一项或多项措施来消除干扰：

- 调整接收天线的方向和位置。
- 增大设备和接收器之间的距离。
- 将设备和接收器插在不同的插座中。
- 咨询经销商或有经验的无线电 / 电视技术人员。

未经授权的更改或改动可能会导致用户使用本设备的权利失效。

本设备符合 FCC 规则第 15 部分。操作在以下两个条件下进行：(1) 本设备不会造成有害干扰；(2) 本设备必须能够承受收到的任何干扰，包括可能会造成意外操作的干扰。

如果对产品进行任何更改或改动，将会导致由 FCC 第 15 部分 A 节 15.21 子部分中规定的用户使用权利失效。

本产品包含射频天线的内部组件，其参数如下：

工作频率：902 至 928 MHz

典型 RF 功率：25 至 100 毫瓦 (SL5x04 MP) 或 25 至 205 毫瓦 (SL5x04 C1)

最大 RF 功率：非正常条件下 1 瓦



加拿大

本 B 类数字设备符合加拿大 ICES-003 和 RSS 210 的规定。

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

设备操作应符合下列两项条件：(1) 本设备不会造成干扰；(2) 本设备必须接收任何干扰，包括可能会造成本设备意外操作的干扰。

本设备设计使用下列天线操作，最大增益为 -18 dBi。严禁本设备使用本清单外的天线或增益大于 -18 dBi 的天线。天线阻抗必须是 50 欧姆。

为降低对其他用户的潜在无线电干扰，应选择适当的天线类型及增益，以便等效全向辐射功率 (e.i.r.p.) 不超过许可范围，实现正常通讯。

CE 注意事项（欧盟）

标有 CE 标志表示 Printronix 系统符合 EMC 指令和欧盟低压指令的要求。该标志表示本 Printronix 系统满足下列技术标准：

- EN 300 220-1 (2000)：电磁兼容性和无线光谱物质；短距离装置；用于 25 MHz 至 1000 MHz 频率范围功率最高为 500 mW 的无线电设备。
- EN 55022 - “信息技术设备的无线电干扰极限值和测量方法”。
- EN 50082-1: 1992 - “电磁兼容性 - 通用抗干扰标准部分 1：民用、商用和轻工业”。
- EN 60950 - “信息技术设备的安全”。

本打印机属于 B 类产品，应用于 B 类国内环境。

CE 标志



一致性声明

制造商：	Printronix, Inc. 14600 Myford Rd. Irvine, CA 92623 U.S.A.
声明本产品：	
产品类型：	信息技术设备，打印机
设备类别：	商用和轻工业
型号：	T5204r、T5304r、SL5204r、SL5304r、5504-R40 带可选后缀
配置：	串行、并行、coax、twinax、外部 LAN、以太网、无线以太网、RFID
符合下列标准：	
安全：	EN 60950-1: 2001 年第一版
EMC:	ETSI EN 301 489-1 ETSI EN 301 489-3 ETSI EN300 220 V1.3.1 Sec. 8.1, 8.2, 8.6, 8.7, 8.9 EN 55022: 1998 +A1 Class B EN 55024: 1998 EN 61000-4-2 EN 61000-4-3 EN 61000-4-4 EN 61000-4-5 EN 61000-4-6 EN 61000-4-8 EN 61000-4-11 EN 61000-3-2: 2000 EN 61000-3-3: 1995 +A1

并且，符合：
低压指令 73/23/EEC 和 EMC 指令 89/336/EEC 的要求。

台湾

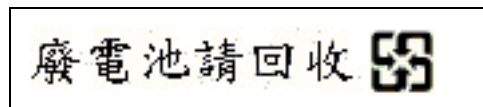
乙類

此設備經測試證明符合 BSMI(經濟部標準檢驗局)之乙類數位裝置的限制規定。這些限制的目 的是爲了在住宅區安裝時，能防止有害的干擾，提供合理的保護。此設備會產生、使用並散 發射頻能量；如果未遵照製造廠商的指導手冊來安裝和使用，可能會干擾無線電通訊。但是， 這並不保證在個別的安裝中不會產生干擾。您可以透過關閉和開啓此設備來判斷它是否會對 廣播和電視收訊造成干擾；如果確實如此，我們建議您嘗試以下列一種或多種方法來排除干 擾：

- 重新調整天線的接收方向或重新放置接收天線。
- 增加設備與接收器的距離。
- 將設備連接至不同的插座，使設備與接收器連接在不同的電路上。
- 請向經銷商或有經驗的無線電／電視技術人員查詢，以獲得幫助。

锂电池警告

控制板上包含一块密闭在实时时钟发生器芯片内的锂电池。请勿拆卸时钟发生器芯片更换电池。请勿通过焚烧 处理芯片。否则，电池将可能发生爆炸。欲了解正确的处理规程，请联系当地的废品处理机构。



Printronix 不对本资料进行任何表述或担保，包括但不限于适销性和用于特定目的适用性的暗示担保。对于本资 料包含的错误或疏漏或因本资料的提供、分发、执行或使用造成的任何直接或间接、意外或间接损害，Printronix 概不负责。本手册所含信息如有更改，恕不另行通知。

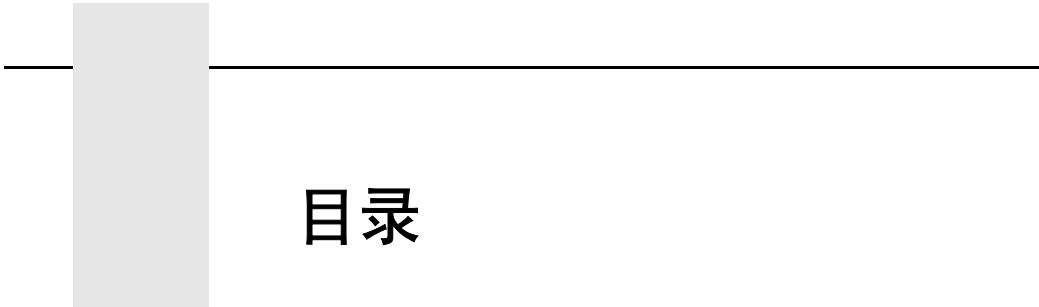
本文档包含受版权法保护的专有信息。未经 Printronix 书面许可，不得以任何形式或手段（手工、图片、电子、 机械或其它方式）复制、复印、翻译此文档的任何部分或与其它任何资料进行合并。

版权所有 © 2005, 2006 PRINTRONIX, INC. 保留所有权利。

商标声明

Printronix 和 PGL 均为 Printronix, Inc. 的注册商标。

SL5000r 和 T5000r 均为 Printronix, Inc. 的商标。



目录

打开打印机包装并安装打印机	11
打开打印机包装	11
拆除内部包装材料	11
安装	13
控制和指示灯	14
电源开关	14
控制面板	14
安装介质和色带	18
安装成卷介质	19
安装色带	24
打印调整	27
打印头压力调整	27
打印头压力块调整	27
定位介质传感器	28
调节天线位置	29
校准打印机	30
运行自动校准	30
打印介质轮廓	32
更改活动 IGP 模拟	37
配置打印机	37
快速设置菜单	38
“快速设置”菜单项	40
保存配置	50
自动保存配置	50
选择开机配置	51
加载已保存的配置	51
打印配置	52
运行条形码演示测试	53
清洁	54
外部	54
内部	54



目录

常规清洁	54
清洁打印头、滚筒辊子和介质传感器	54
重新包装打印机	58
联系信息	60
Printronix 客户支持中心	60
Printronix 供应部	60
公司办事处	61
更多信息	61

打开打印机包装并安装打印机

注意： 本《快速设置指南》内容适用于 SL5000r 和 T5000r 型打印机。

SL5000r 是一种智能标签打印机，它配有一个 RFID 编码器，并在控制面板旁边贴有“RFID Smart”标志。

4 英寸和 6 英寸 T5000r 打印机未配 RFID 编码器，但可以现场升级为 SL5000r 型打印机。

8 英寸 T5000r 型打印机目前不兼容 RFID。

打开打印机包装

打印机使用一个硬纸箱和防护袋装运。请保留所有包装材料，以备重新运输时使用。

小心 设置打印机时，请勿接触电气连接器以防止静电放电造成设备损坏。静电放电能损伤或毁坏打印头或设备中的电子元件。

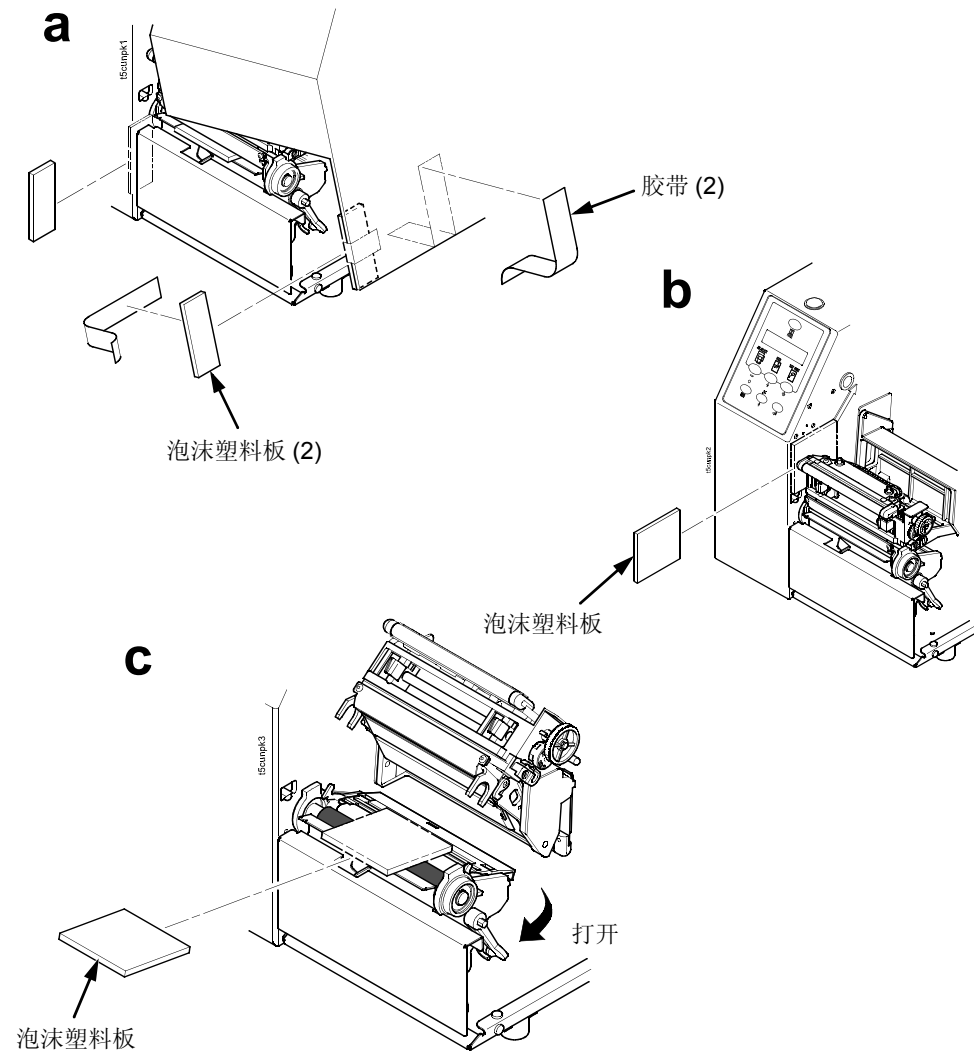
小心 拆除包装或操作时，请勿将打印机倒置，因为这样可能会损坏打印机接口连接器。

拆除内部包装材料

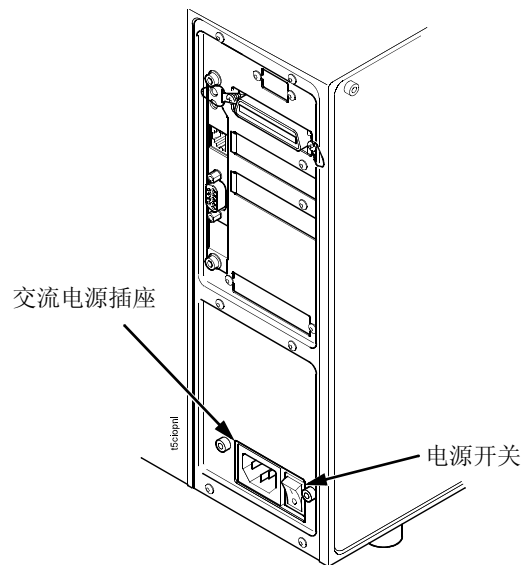
按下述说明拆除打印机上的胶带和泡沫塑料板。（在装运箱的顶盖上，也显示了这些说明。）

打开打印机包装并安装打印机

注意： 将泡沫塑料收好，以便日后包装打印机。



安装



1. 将打印机放在一个平整的水平表面上，这样可以方便地操作打印机的各个部分。

小心 切勿在打印机侧放或倒置时操作打印机。

2. 确保打印机电源开关处于 Off（关闭）(O) 位置。

警告 如果打印机未能正确接地，可能会导致操作员触电。

打印机配备了三芯电源线，符合国际安全标准。请勿使用转接插头，也不要拆除接地插针的插头。如果需要延长电线，请务必使用正确接地的三芯电缆。

3. 将交流电源线接在打印机背后的交流电源插座上。

小心 检查打印机后部型号标签上所要求的电压。

4. 将交流电源线接在提供正确电压的接地（三芯）电气插座上。

控制和指示灯

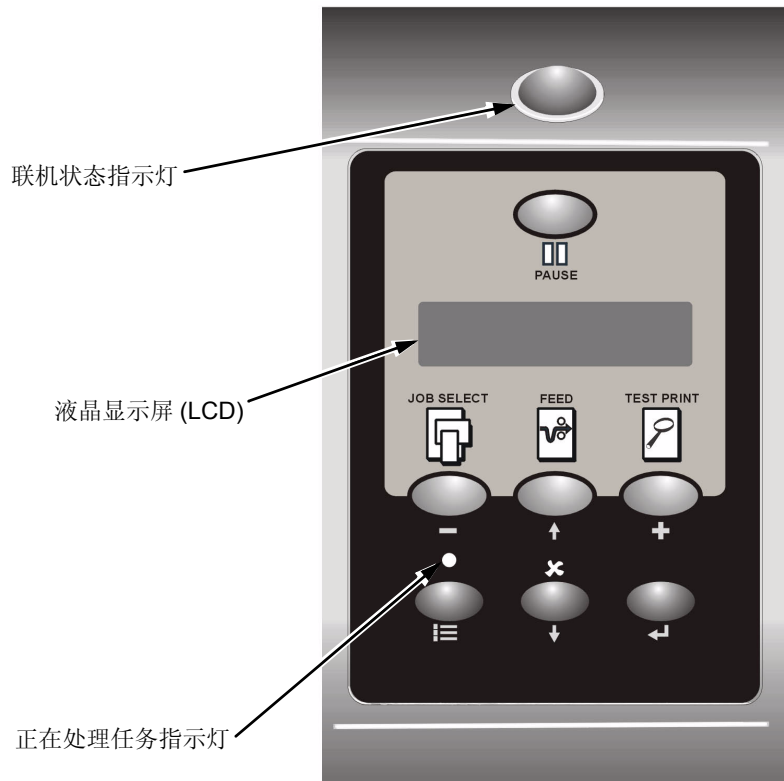
电源开关

电源开关位于打印机后面板底部。要打开电源，请将开关置于 | (开) 位置。当第一次打开打印机电源时，控制面板的液晶显示屏 (LCD) 上将显示一系列初始化消息。

要关闭电源，请将电源开关置于 O(OFF) 位置。

控制面板






控制面板位于打印机前面板上，它包括一个 LCD、若干指示灯和控制键（按钮）。请参阅下表。







状态和显示指示灯

指示灯	说明	工作在联机模式	工作在脱机模式	工作在菜单模式
联机状态	指示打印机处于联机、脱机或出现故障。	当打印机联机、准备打印以及从主机接收数据时，保持常亮。 出现故障时闪烁。	当打印机脱机时灭。 出现故障时闪烁。	关闭。 出现故障时闪烁。
液晶显示屏 (LCD)	从背后照亮的，显示两行且每行16个字符的液晶显示屏。	显示 ONLINE (联机)、接口类型和所用模拟。 在出现故障时，显示具体故障消息和纠正动作。	显示 OFFLINE (脱机)。 在出现故障时，显示具体故障消息和纠正动作。	显示 OFFLINE (脱机) 和主菜单、子菜单或选项。 在出现故障时，显示具体故障消息和纠正动作。
正在处理任务	表示打印机正在接收或处理数据。	接收数据时闪烁。 当数据已经被处理，正在等待打印时，保持亮。 当不接收数据或者缓冲区中无数据时灭。	接收数据时闪烁。 当数据已经被处理，正在等待打印时，保持亮。 当不接收数据或者缓冲区中无数据时灭。	无

控制面板按键

按钮	说明	工作在联机模式	工作在脱机模式	工作在菜单模式
 PAUSE	PAUSE (暂停) 键 将打印机在 Online (联机) 模式和 Offline (脱机) 模式之间切换。	将打印机设为脱机模式。	将打印机设为联机模式。	将打印机设为脱机模式。
JOB SELECT  —	JOB SELECT (任务选择) 键 DECREMENT (减小) 键 位于“菜单”模式	无	显示最近加载的配置名称和编号，并允许您加载厂家配置和 (或) 预存的打印配置。	向左滚动主菜单。 减小子菜单内的选项值。
FEED  	FEED (进纸) 键 UP (向上) 键 位于“菜单”模式	将介质前进一个标签长度。	将介质前进一个标签长度。	将当前菜单选择向上滚动一行。
TEST PRINT  +	TEST PRINT (测试打印) 键 按 ↓ (ENTER) 键，显示 Diagnostic Test (诊断测试) 并开始测试。再次按 ↓ 键即可终止测试。 INCREMENT (增加) 键 位于“菜单”模式	无	滚动 Test Print (测试打印) 模式。	向右滚动主菜单。 增加子菜单内的选项值。

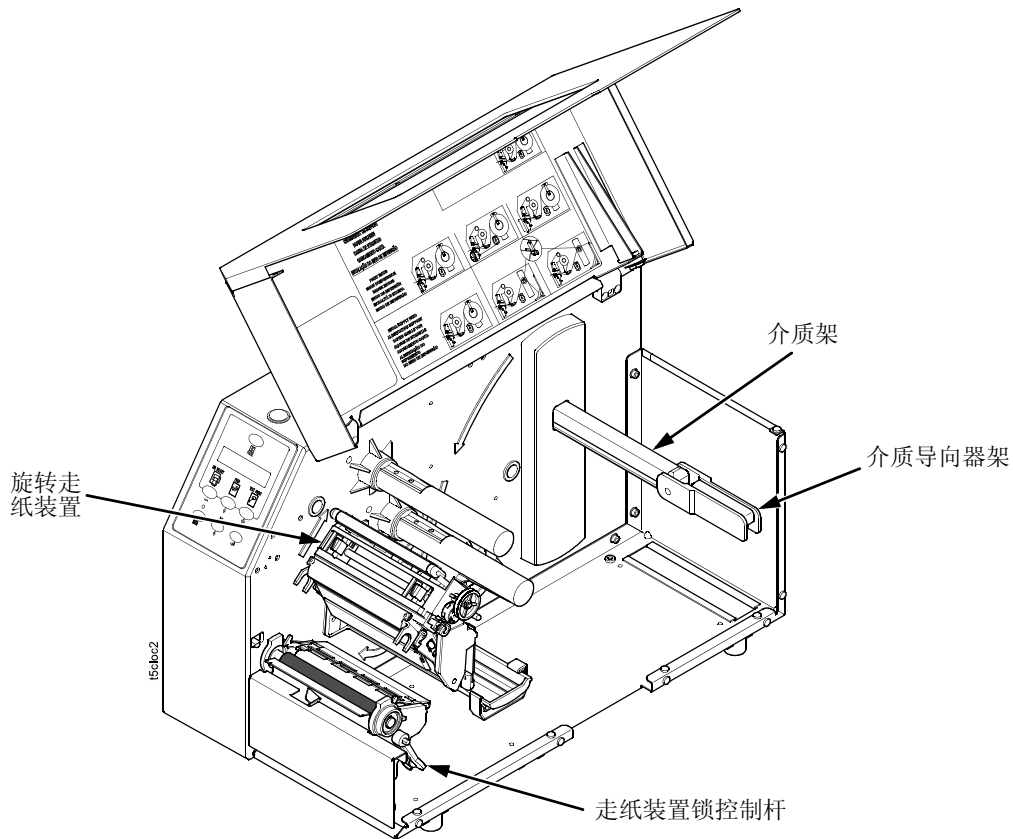
控制面板按键 (续)

按钮	说明	工作在联机模式	工作在脱机模式	工作在菜单模式
	CANCEL (取消) 键 当 CANCEL (取消) 键启用时, 按该键将清除打印机缓冲区中所有数据并阻止该数据打印。 备注 默认值为 Disable (禁用)。但是, 如果安装 Coax/Twinax 接口选项后, 则默认值为 Enable (启用)。	无	启用时清除打印机缓冲区中所有数据。	将当前菜单选择向下滚动一行。
	DOWN (向下) 键位于“菜单”模式			
	MENU (菜单) 键	将打印机脱机并选择“菜单”模式。	选择 Menu (菜单) 模式。	在主菜单选项之间滚动。
	ENTER 键 在菜单模式按 ↵ (ENTER) 键选择所显示的选项或数值。该选项或数值的旁边, 将出现一个星号表示它被选中。 备注 如果 ENTER 键被锁住了, LCD 上将显示“ENTER SWITCH LOCKED”字样, 时间为一分钟。同时按 ↓ (向下) 和 ↵ (ENTER) 键, 即可将 ENTER 键解锁。	无	无	选择当前菜单值并在该值旁边显示星号 (*)。

安装介质和色带

- 重要信息** Printronix 推荐安装随机附带的 100 张装标签卷并验证打印机是否操作正常。如果您的打印机为 SL5000r 型，这样做，您就不必使用费用昂贵的智能标签来完成此步骤。
- 小心** 请勿触摸打印头或打印头部件下面的电子器件。
- 小心** 在打印头和滚筒之间未安装标签库时，请勿关闭旋转走纸装置，因为滚筒上的碎屑可能会损坏打印头。

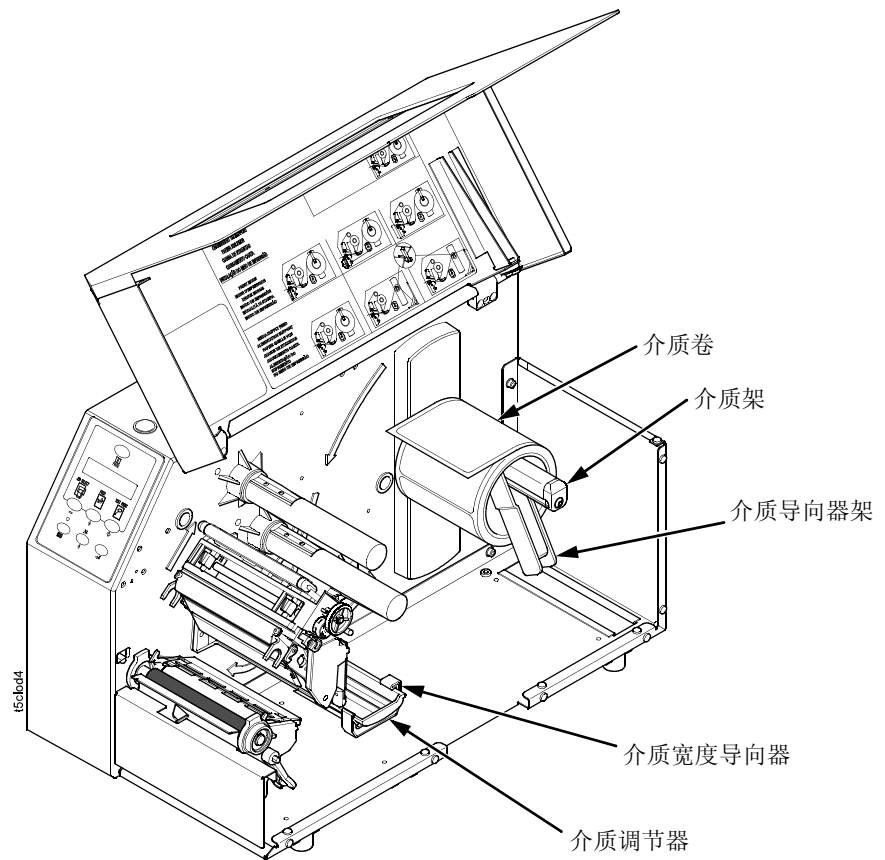
安装成卷介质



重要信息 如果您使用热感模式，每次更换打印介质时，都应清洁打印头、滚筒辊子和下部介质传感器。请参阅第 54 页上的“清洁”。

1. 将蓝色介质架导向器向外滑动至介质架末端，并将其翻转至水平位置（如图所示）。
2. 顺时针旋转走纸装置锁控制杆，打开旋转走纸装置。

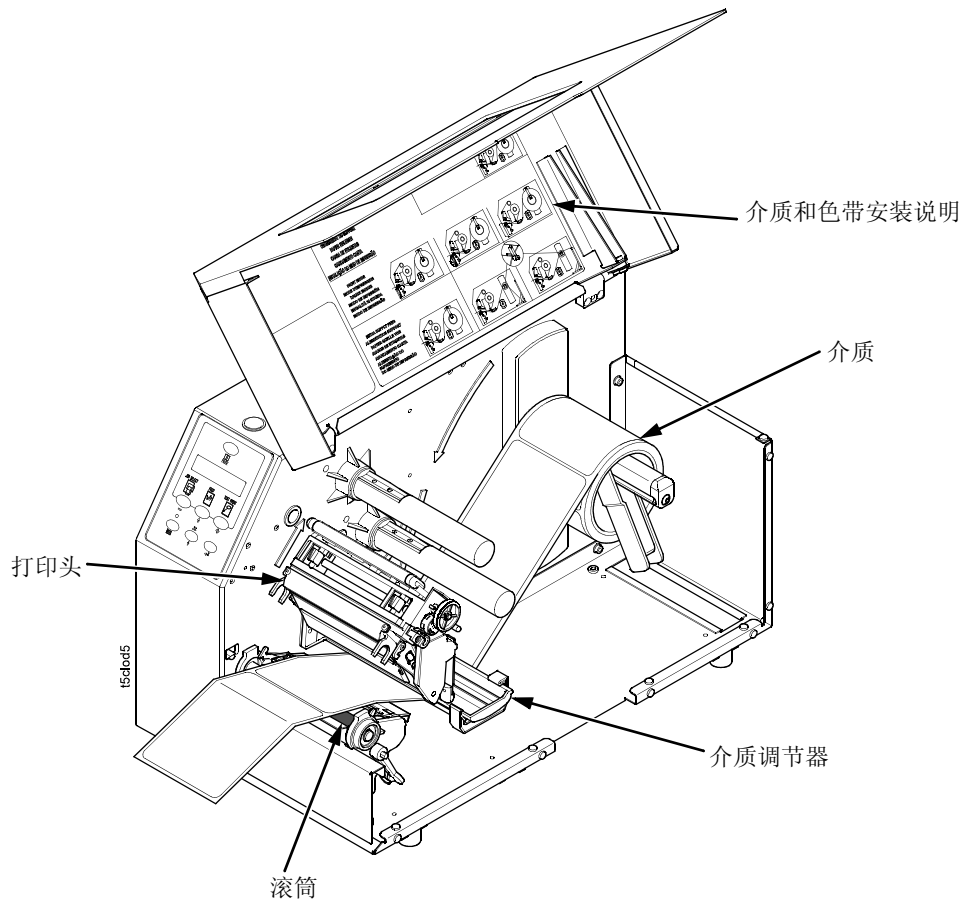
安装介质和色带



3. 将介质宽度导向器滑至介质调节器外缘附近。
4. 将随机附带的介质卷向上滑动到介质架的后部。

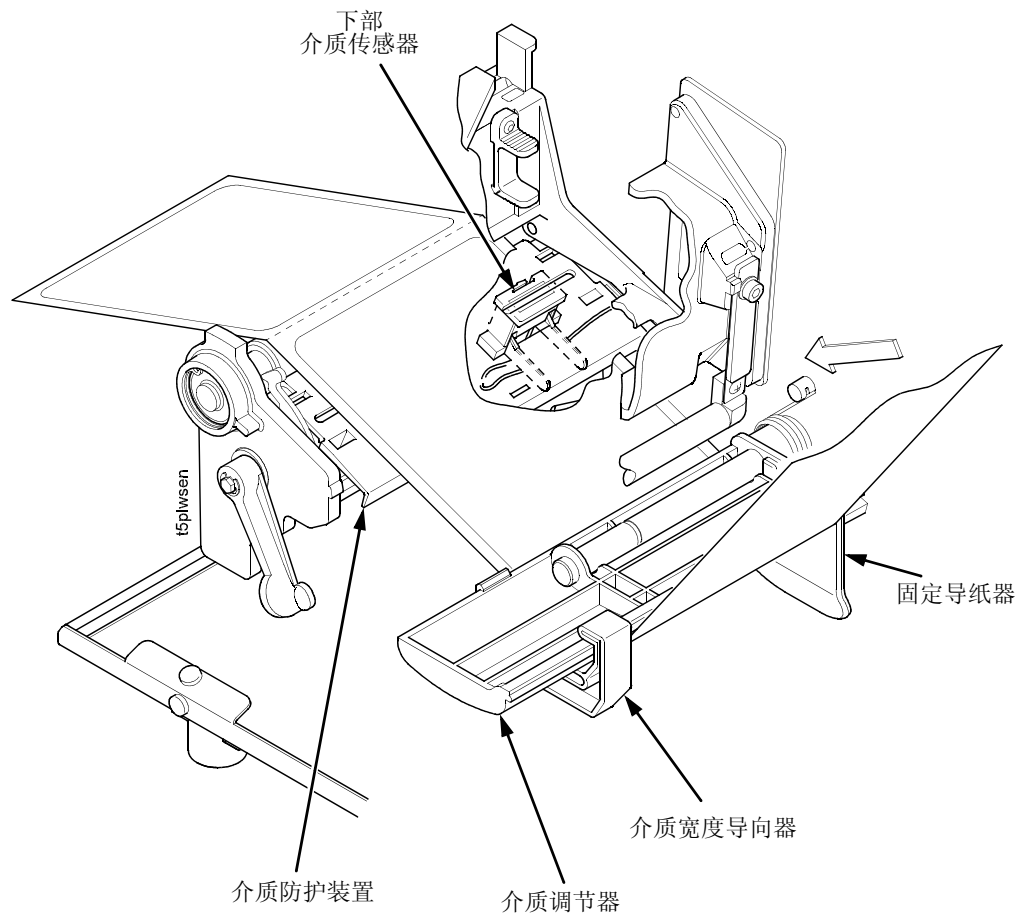
注意： 有关智能标签的信息，请参阅《RFID 标签参考手册》。

5. 将介质架导向器置于介质架下方，与标签轴心的下半部分成 45 度角（如图所示）。该位置产生的张力和拉力，即：新标签卷所需张力和部分标签卷所需的拉力。

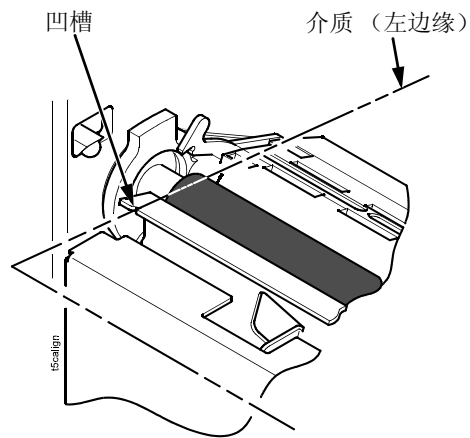


6. 将介质穿入介质调节器下方，然后拉到滚筒（橡胶驱动式滚筒）和打印头之间。
可以参阅打印机机架上的箭头，或者参阅介质盖内侧标签上的介质安装指导。

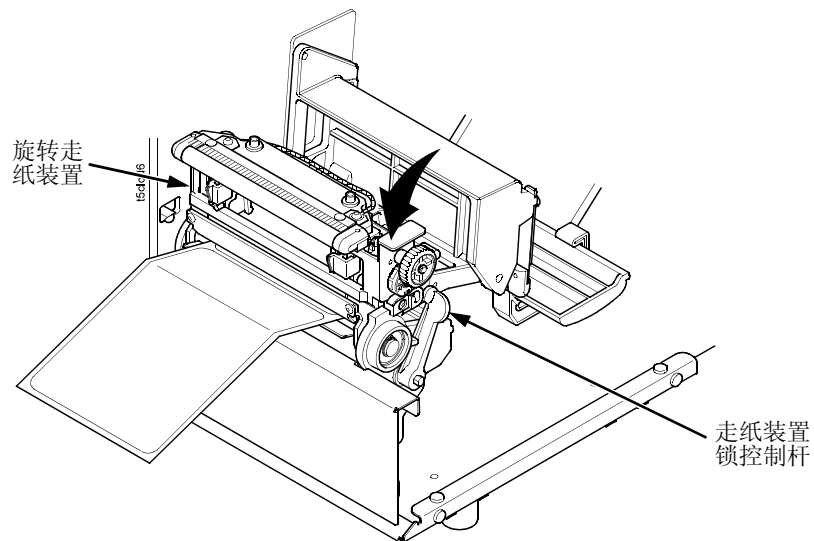
安装介质和色带



7. 检查介质左边缘是否紧靠介质调节器底部上的固定导纸器。
8. 将介质宽度导向器向内推，直至其紧靠介质外边缘。
9. 检查下部介质传感器（位于介质防护装置下方）的水平位置（如第 27 页所示）。（请参阅第 28 页上的“定位介质传感器”。）

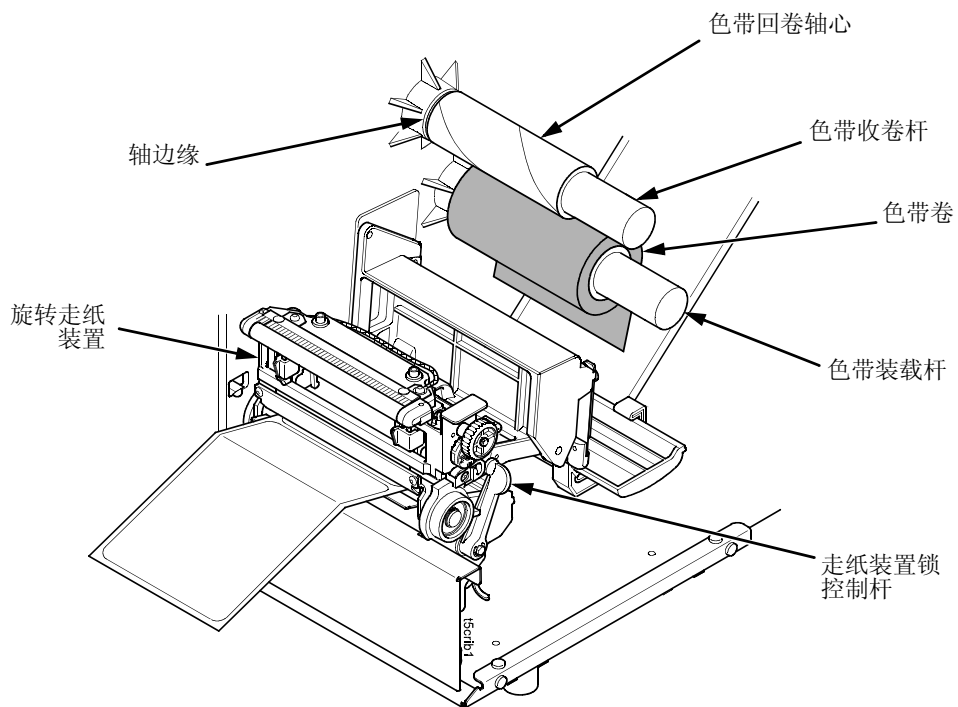


10. 将介质左（内）边缘与撕纸条前边缘的凹槽对齐。



11. 向下按旋转走纸装置，并将走纸装置锁控制杆逆时针旋转到尽头，即可关闭打印头。
12. 接通打印机电源（将电源开关至于 |（开）位置）。

安装色带



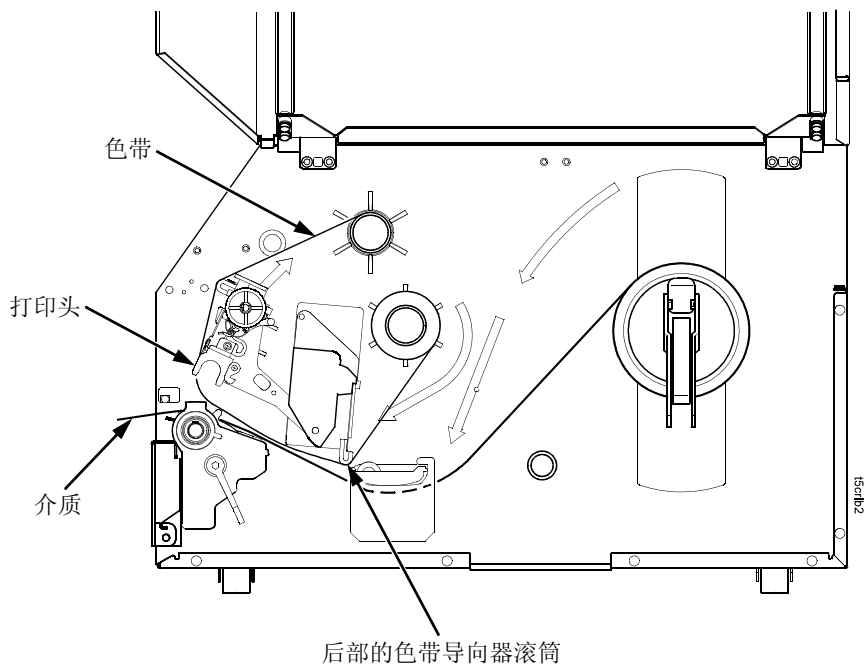
重要信息

每次更换色带时，都应清洁打印头、滚筒辊子和下部介质传感器。请参阅第 54 页上的“清洁”。

1. 将色带回卷轴心安装在色带收卷杆上。

注意： 第一个色带回卷轴心是打印机自带的。因此，请使用旧（用过的）色带的轴心。

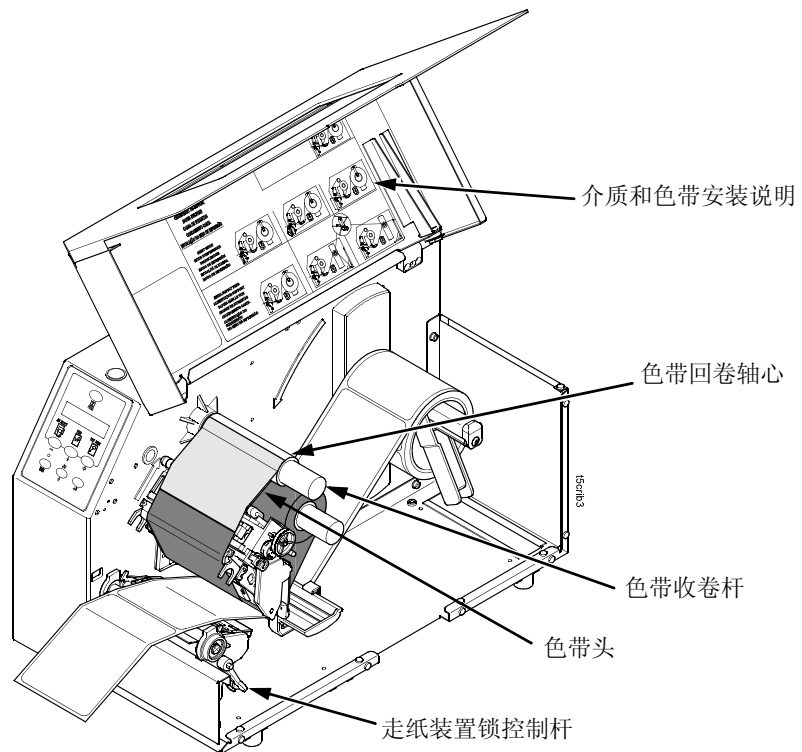
2. 将色带卷滑动到色带装载杆上，直至停止在轴边缘处。
3. 顺时针旋转走纸装置锁控制杆，直至走纸装置向上旋转，即可打开旋转走纸装置。



4. 将色带末端穿到后部的色带导向器滚筒下方，然后拉到滚筒和打印头之间。

可以参阅打印机机架上的箭头，或者参阅介质盖内侧标签右上角的色带安装指导。

安装介质和色带



重要信息

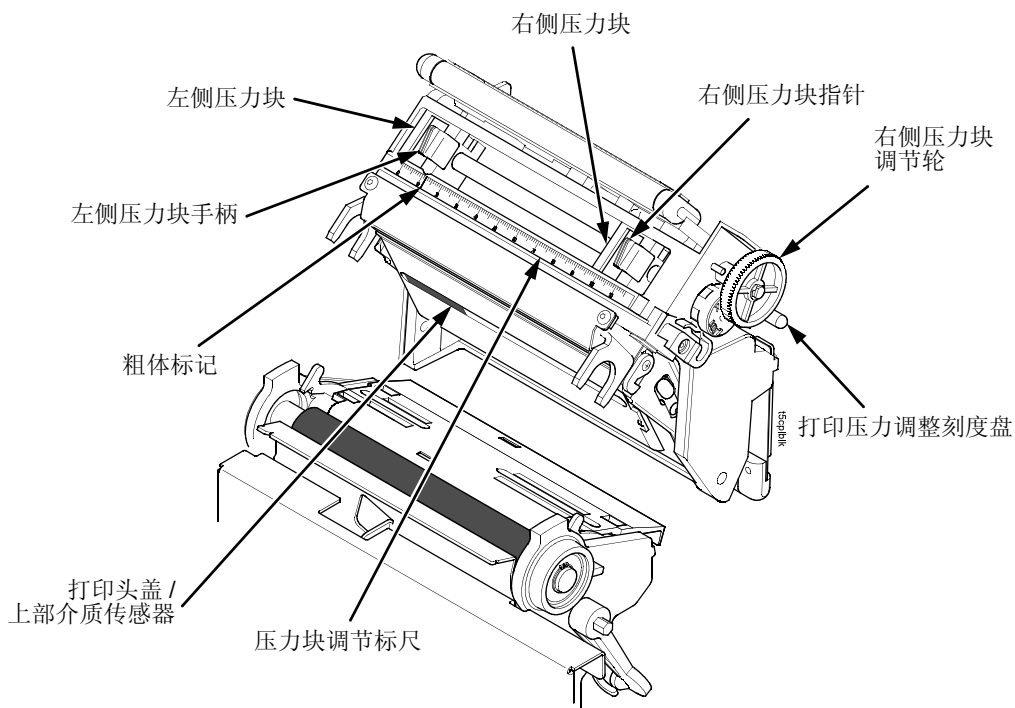
在未安装色带收卷轴心时，请勿将色带固定到收卷杆上。

5. 使用色带头上的粘合剂，将色带安装到色带收卷杆的色带收卷轴心上。

注意： 用一小块粘贴标签将不带头的色带固定到色带回卷轴心上。

6. 顺时针手动旋转收卷杆，直至色带头穿过打印头。
7. 关闭旋转走纸装置，逆时针旋转走纸装置锁控制杆。

打印调整



打印头压力调整

将打印头压力调整为 4。

打印头压力块调整

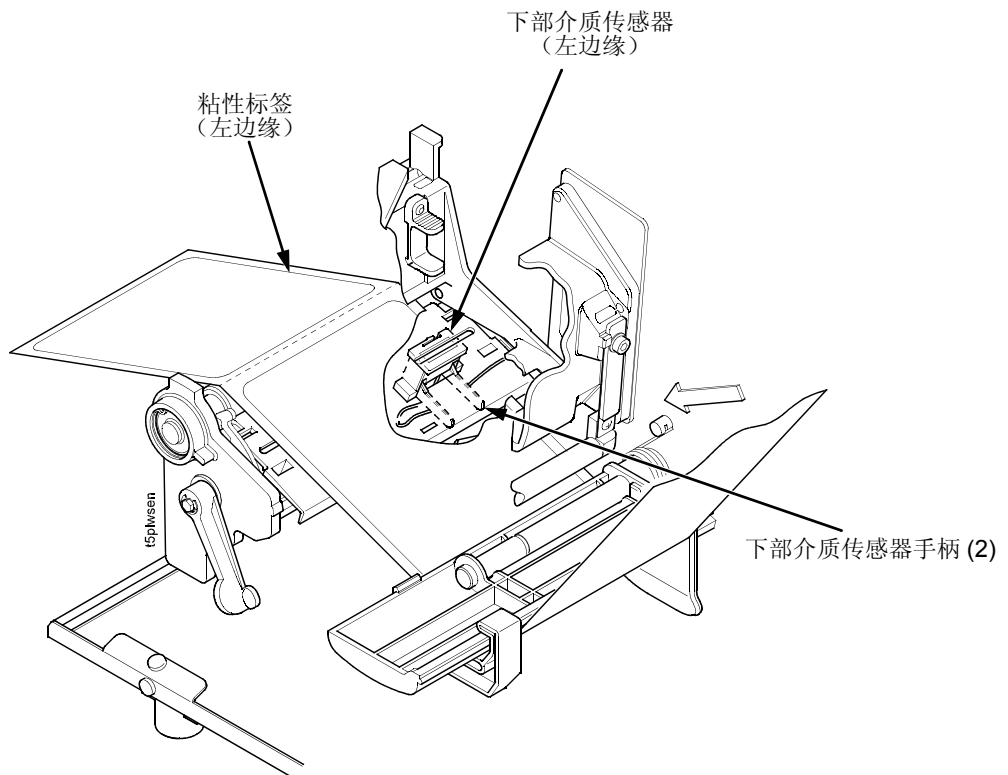
左侧压力块

手动调整左侧压力块，使其手柄与压力块调整标尺上的粗体标记对齐。

右侧压力块

使用右侧压力块调节轮来定位右侧压力块，使其指针靠近所用介质的右边缘。

定位介质传感器



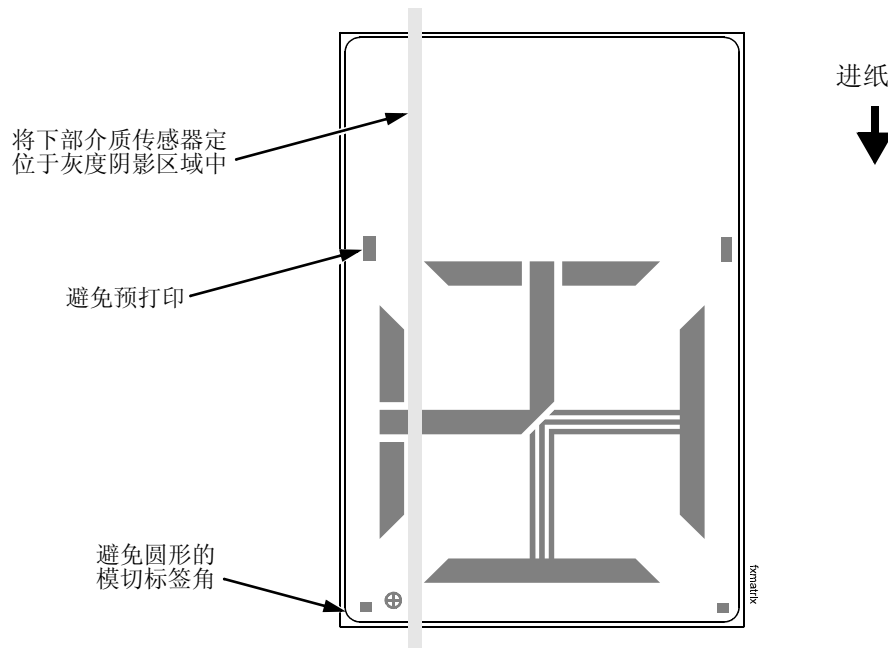
本打印机在上部和下部均配有介质传感器，它们可以用标签长度指示符（黑色标记、间隙、槽或孔）检测介质的页首位置。介质传感器还会检测 Paper Out（缺纸）条件。

使用下部介质传感器上的手柄使其水平定位，使传感器左边缘的红色 LED 与所装介质的粘性标签左边缘对齐。

在打印头盖下方槽内的上部介质传感器（参见第 27 页上的图）应定位在下部传感器的正上方。

调节天线位置

如果您使用智能标签，那么下部介质传感器不应当放在介质特征穿过的路径上，那样可能导致间隙检测错误或者缺纸错误。这些特征是黑色预打印、圆形的模切标签角，以及并外部图案。



调节天线位置

如果您有 MP2 RFID 编码器，可能需要调节天线。请参阅《RFID 标签参考手册》中的 "调节天线位置"。

校准打印机

注意： 如果对默认配置菜单项进行了任何更改，系统会提示您保存配置。

请参阅第 50 页上的“自动保存配置”。

对于未使用智能标签的打印机，执行“自动校准”即可校准打印机（请参阅下一节）。


对使用智能标签的打印机进行校准：

1. 运行“自动校准”，设为初始值（第 30 页）。
2. 打印介质轮廓（第 32 页）。
3. 在 CALIBRATE CTRL（校准控制）菜单中，对 Threshold Range（预设值范围）进行必要的调整。
4. 再次运行“自动校准”（第 30 页）。
5. 再次打印介质轮廓（第 32 页），验证在第 3 步中所选的预设值范围是否正确。
6. 如果您有 MP2 RFID 编码器，请参阅《RFID 标签参考手册》中的“使用高级 RFID 校准”。
7. 保存配置（第 50 页）。
8. 将保存的配置设置为开机配置（第 51 页）。

运行自动校准

重要信息

由于介质制造上存在差异，而且色带会降低打印机的 TOF（页首）检测可靠性，因此您必须运行“自动校准”，以便为所装介质和色带设置最佳的传感器预设值。

1. 将电源开关设置为 |（开启）。（欲了解电源开关的位置和各面板键，请参阅第 14 页上的“控制和指示灯”。）
2. 按  键进入 QUICK SETUP（快速设置）菜单。

注意： 关于 QUICK SETUP（快速设置）菜单的完整说明，请参阅第 38 页。

3. 同时按 ↓ 和 ↵ 键，直至显示 ENTER SWITCH / UNLOCKED（输入开关解锁）。
4. 按 ↑ 或 ↓ 键，直至显示 Label Length（标签长度）。

5. 按 **+** 或 **-** 直至显示与所安装介质上的实际长度相匹配的数值：请参阅第 42 页上的 “Label Length（标签长度）”。
- 注意：** 选择正确的 Label Length（标签长度），使 Auto Calibrate（自动校准）为长标签增加介质前进长度（以检测实际间隙、凹槽或标记），同时为短标签减少介质前进长度。
6. 按 **↑** 或 **↓** 键直至显示 Gap/Mark Sensor（间隙 / 标记传感器）。
7. 按 **+** 或 **-** 键，直至显示所需的传感器类型。
- 注意：** 如果您使用智能标签，请参阅第 46 页上的 “智能标签的间隙检测”。
8. 按下 **↵**。在所选项旁边会显示一个星号 (*)。
9. 按 **↓** 键直至显示 Auto Calibrate / Run Calibrate（自动校准 / 运行校准）。
10. 按下 **↵**。介质向前进直至它能精确检测标签长度指示符，然后停在页首位置。然后传感长度值将显示一秒钟。
11. 当传感长度与所安装介质正确匹配时，则表示自动校准成功完成。对于间隙检测来说，检测到的距离等于一个标签的物理长度加上一个间隙的物理长度。
12. 如果显示 GAP NOT DETECTED（未检测到间隙）或 PAPER OUT（缺纸）：
 - a. 请检查介质传感器的水平位置（第 28 页）。
 - b. 打印介质轮廓，看看传感器是否在正常工作（第 32 页）。
 - c. 按 **PAUSE**（暂停）键，重新运行 “自动校准”。
13. 按 **PAUSE**（暂停）键，将打印机置于脱机状态。
14. 按 **FEED**（进纸）键若干次。每次按 **FEED**（进纸）键，介质都会前进一个标签长度然后停止。
15. 如果您确认检测的距离值是正确的，请在关闭打印机电源之前将其保存到所需的配置菜单中（第 50 页）。

打印介质轮廓

Media Profile（介质轮廓）打印输出显示 Paper Out Threshold（缺纸预设值）和 Gap/Mark Threshold（间隙 / 标记预设值）之间的关系，说明是否以及何时检测各标签长度指示符，并显示标签长度指示符与标签之间的差别。轮廓打印输出（参见第 33 页上的图）可帮助您为不同介质设置预设值。包括预打印标签、间隙 / 介质动态范围很小的标签，以及嵌有 RFID 标记的智能标签。

注意： 确认 CALIBRATE CTRL（校准控制）菜单下的 Gap/Mark Sensor（间隙 / 标记传感器）选项（Disable [禁用]、Mark [标记]、Gap [间隙]、Advanced Gap [高级间隙]或Advanced Notch [高级凹槽]）与所安装介质相匹配。

您需要安装最小宽度为两英寸的标签，以支持介质轮廓打印输出。

确保将介质传感器水平定位，以便检测标签长度指示符。请参阅第 28 页上的“定位介质传感器”。

确保在QUICK SETUP（快速设置）菜单下选择的Print Mode（打印模式）选项与所安装介质相匹配。选择 Direct（热感）用于热敏介质（不需要色带），或选择 Transfer（热转印）用于热转印介质（需要色带）。

重要信息

初始化介质轮廓后，打印机将继续前进介质并以横向模式打印轮廓直到您按 \downarrow 键停止打印。

1. 按 \equiv 键可将打印机置为脱机状态，并进入 Menu（菜单）模式。
2. 同时按 \downarrow 和 \downarrow 键，直至显示 ENTER SWITCH / UNLOCKED（输入开关解锁）。
3. 按 \equiv 直至显示 CALIBRATE CTRL（校准控制）。
4. 按 \downarrow 直至显示 Media Profile / Profile Print（介质轮廓 / 轮廓打印），然后按 \downarrow 。

打印机将前进介质，并继续打印描述标签与所检测标签长度指示符之间关系的动态轮廓图像。

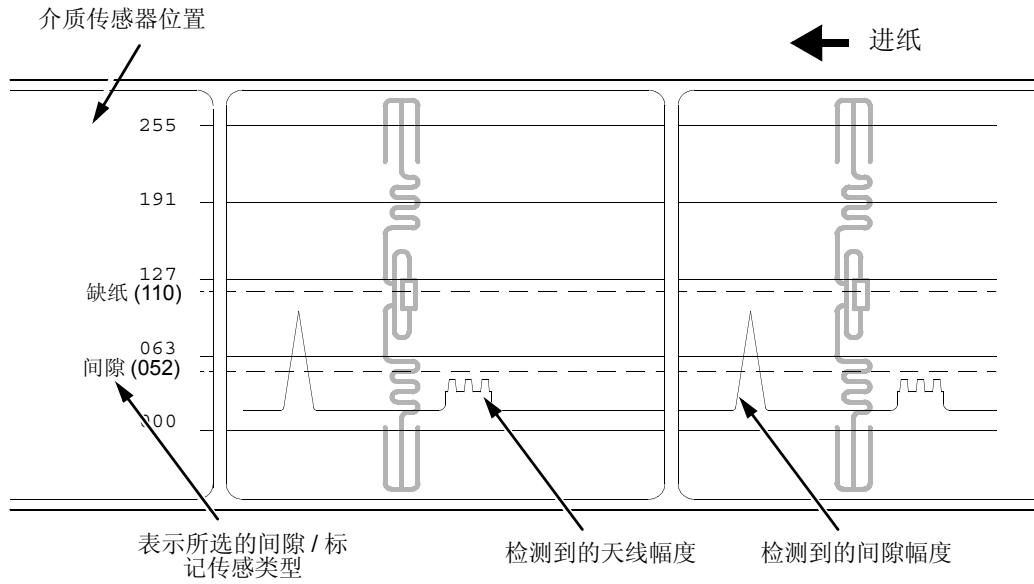
5. 按 \downarrow 键，可停止打印。
6. 按下 PAUSE（暂停）键，直至显示 OFFLINE（脱机）。

注意： 在介质轮廓打印输出上显示的间隙 / 标记预设值和缺纸预设值，表示成功进行自动校准后所获得的最终值；如果未执行自动校准，则代表厂家默认值。

间隙检测

此数字显示了在打印智能标签的介质轮廓时，在 CALIBRATE CTRL（校准控制）菜单中 Gap/Mark Sensor（间隙 / 标记）传感器被设为 Gap（间隙）。

本例中，打印机所选的间隙预设值（由间隙 / 标记虚线表示）与天线脉冲的幅度过于接近。这会导致打印机误将天线当作间隙（页首）。

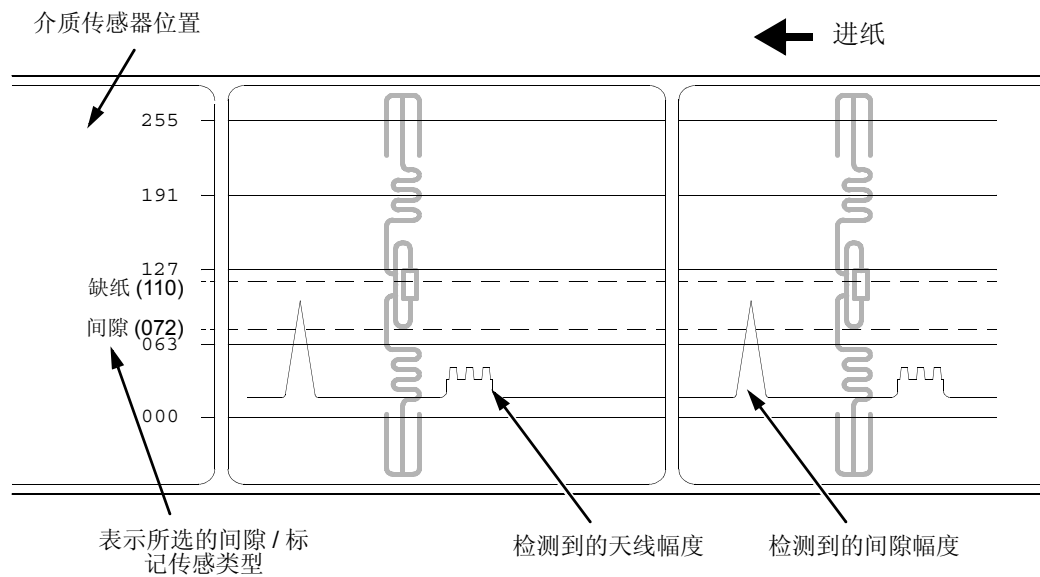


校准打印机

为避免此问题发生，请在 **CALIBRATE CTRL**（校准控制）中将 **Threshold Range**（预设值范围）增至**60%或70%**（默认值为**50%**），然后再次运行“自动校准”（第 30 页）。

注意： 在重新运行“自动校准”之前，您对 **Threshold Range**（预设值范围）所做的更改将不会生效。

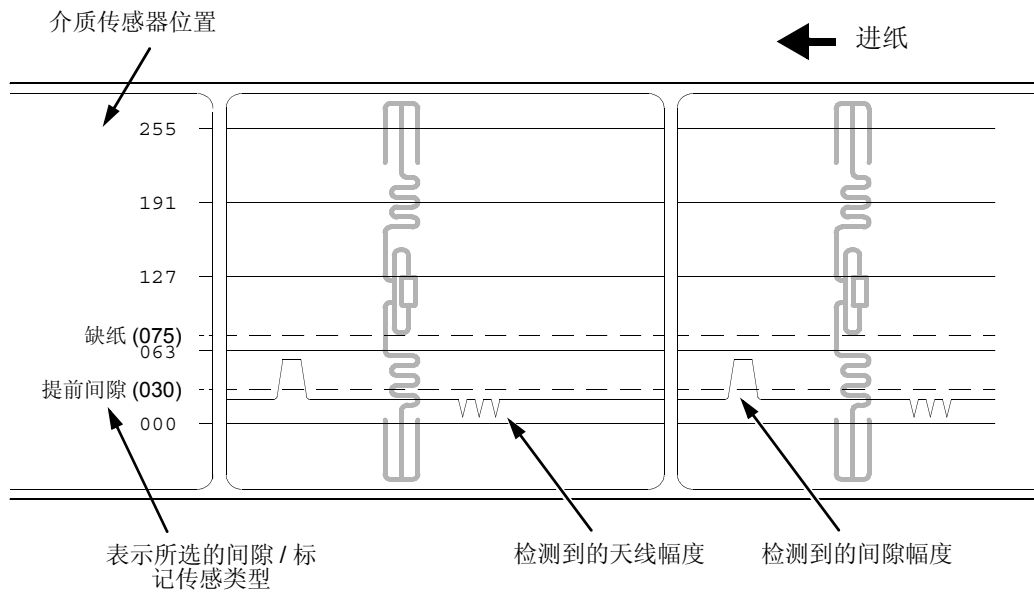
这样一来，将 **Gap/Mark**（间隙 / 标记）预设值设置得足够高之后，打印机将不会再误把天线幅度用作间隙（页首）。



高级间隙检测

此数字显示了在打印智能标签的介质轮廓时，在 CALIBRATE CTRL（校准控制）菜单中 Gap/Mark Sensor（间隙 / 标记）传感器被设为 Advanced Gap（高级间隙）。

本例中，打印机所选的间隙预设值（由间隙 / 标记虚线表示）与天线脉冲的幅度过于接近。如果噪声增大，或者衬垫或色带的不透明性增大，打印机可能会误将天线或噪音用作间隙（页首）。

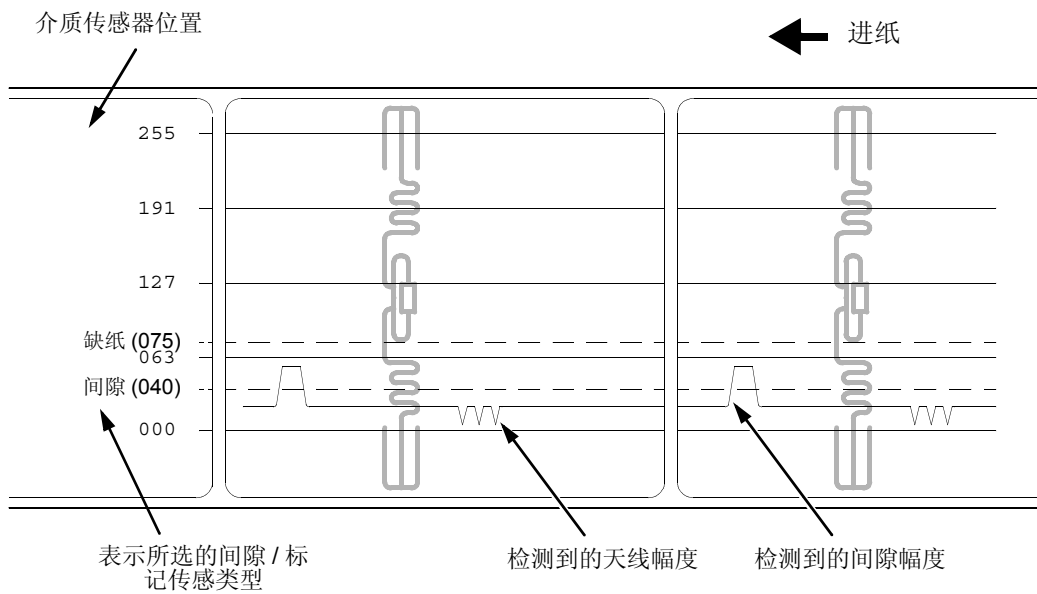


校准打印机

为避免此问题发生，请在 CALIBRATE CTRL（校准控制）中将 Threshold Range（预设值范围）增至 60%（默认值为 50%），然后再次运行“自动校准”（第 30 页）。


注意： 在重新运行“自动校准”之前，您对 Threshold Range（预设值范围）所做的更改将不会生效。

这样一来，将 Gap/Mark（间隙 / 标记）预设值设置得足够高之后，打印机将不会再误把天线或噪音用作间隙（页首）。



更改活动 IGP 模拟

下例将展示如何使用 QUICK SETUP（快速设置）菜单将活动 IGP 模拟由 IGP/PGL（默认）更改为 IGP/VGL。


1. 将电源开关设置为 |（开启）。
2. 按  键进入 QUICK SETUP（快速设置）菜单。
3. 同时按 ↓ 和 ↵ 键，直至显示 ENTER SWITCH / UNLOCKED（输入开关解锁）。
4. 按 ↑ 或 ↓ 键，直至显示 Active IGP Emul / IGP/PGL*（活动 IGP 模拟 / IGP/PGL）。
5. 按 + 键，直至显示 IGP/VGL。

注意： 您也可以选择 PPI/ZGL、PPI/TGL、PPI/IGL、PPI/STGL 或 PPI/DGL。

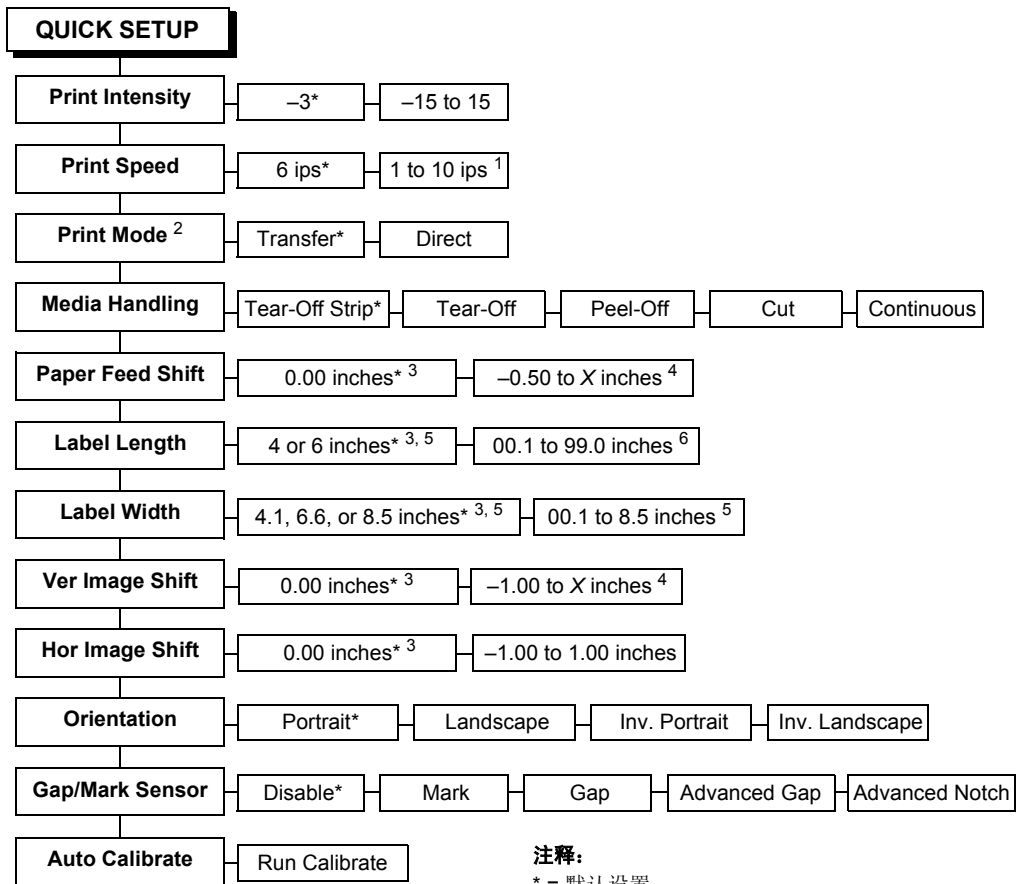
6. 按下 ↵。在所选模拟旁边会显示一个星号 (*)。
7. 按下 **PAUSE**（暂停）。屏幕上将显示 OFFLINE（脱机）。
8. 保存配置（请参阅第 50 页上的“保存配置”）。

配置打印机

配置菜单结构中包含主菜单和菜单项，以及各菜单项中的可用选项。您可以使用控制面板来选择修改菜单项并进行保存。欲了解控制面板上各个键的功能，以及如何浏览菜单，请参阅第 14 页上的“控制面板”。

按下 （菜单）键后，将首先显示 QUICK SETUP（快速设置）菜单。该菜单列出了最常访问的菜单选项。

快速设置菜单



(接下页)

注释:

* = 默认设置

¹ 最大值取决于打印机型号和打印头的宽度 (203 或 300 dpi)。

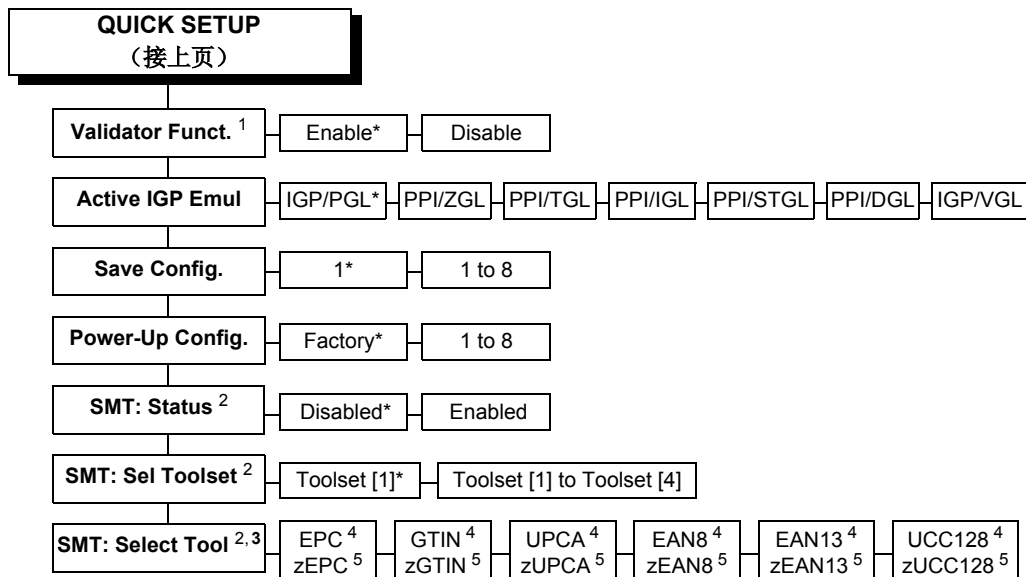
² 在热感打印机上不显示。

³ 您可以在 **Units** (单位) 中将单位值由英寸更改为毫米 (位于 **MEDIA CONTROL** [介质控制] 下)。详细信息, 请参阅《用户手册》。

⁴ 以当前 **Label Length** (标签长度) 菜单中的设置为基准, 最大 12.80 英寸。

⁵ 最大值取决于打印机型号的宽度。

⁶ 最大值取决于型号宽度和所安装的 DRAM 的大小。



注释:

* = 默认设置。

¹ 仅当安装条形码校验器后，才会显示。

² 仅当安装有 RFID 编码器时，才会显示。

³ 此项留作内部使用或以后使用。

⁴ 仅当在 SMT: Sel Toolset (SMT: 选择工具集) 下选择 Toolset [1] 后，才会显示。

⁵ 仅当在 SMT: Sel Toolset (SMT: 选择工具集) 下选择 Toolset [2] 后，才会显示。

注意: 许多 QUICK SETUP (快速设置) 菜单项在其它主菜单中也可用。(请参阅《用户手册》。)

如果在 QUICK SETUP (快速设置) 菜单中进行更改，在其它主菜单中也会相应更改，反之亦然。

“快速设置”菜单项

Print Intensity（打印强度）

该菜单项指定了用于所安装的介质和色带类型的打印头的热能级别。

数字越大表示施加于每一点的热（热能）越多。这对于打印质量有显著的影响。打印强度和速度必须与介质及色带型号相匹配，以获得尽可能好的打印质量和条形码等级。

范围为 -15 至 +15。默认值为 -3。

Print Speed（打印速度）

该菜单项指定了介质在打印时通过打印机的速度，单位为英寸 / 秒 (ips)。

取值范围为 1 至 10 ips（增量为 1 ips）

默认值为 6 ips。

注意： 最大打印速度取决于打印机的最大宽度和所安装的打印头每英寸的点数 (dpi)（203 或 300 dpi）。

Print Mode（打印模式）

该菜单项指定要执行的打印类型。

- **Transfer**（热转印）。表示热转印（安装有色带）。
- **Direct**（热感）。表示热感打印（无色带），要求使用专门的热敏介质。

除非您的打印机仅为热感打印机（未安装色带马达），否则默认值为 Transfer（热转印）。

注意： 在“热感”打印机上，将不显示 Print Mode（打印模式）菜单项。

Media Handling（介质处理）

该菜单项指定打印机处理介质（标签或商标纸）的方式。

- **Tear-Off Strip**（多张撕取）。打印机将缓冲器中的内容全部打印在介质上之后，才将介质送至前端，并将最后一个标签置于撕离位置等待撕取。
- **Tear-Off**（单张撕取）。每打完一个标签后，打印机将其置于撕离位置等待撕取，然后才打印下一张（按需打印）。在打印下一张之前会显示 **Remove Label**（取下标签）的消息提醒您取下标签。
- **Peel-Off**（剥离）。安装了可选的卷轴后，打印机即可自动打印并从衬垫上揭下模切标签。打印机在打印下一张之前等待您取下此标签（按需打印）。标签衬垫被重新卷回内部的卷轴上面。在打印下一张之前会显示 **Remove Label**（取下标签）的消息提醒您取下标签。
- **Cut**（切割）。安装可选介质切纸器后，打印机将在打印完每个标签后自动切割标签或在打印完指定数量的标签后使用软件切割命令切割标签。切纸器可以切割连续的卷纸、标签或商标纸。

注意： 当您在 **RFID CONTROL**（RFID 控制）菜单中把 **RFID 阅读器** 设为 **Enable**（启用）后，将不会显示 **Cut**（切割）选项。

- **Continuous**（连续打印）。打印机打印介质并将其送至前端。

默认值为 **Tear-Off Strip**（多张撕取）。

Paper Feed Shift（进纸位置移动）

该菜单项表示当启用了 Tear-Off Strip（多张撕取）、Tear-Off（单张撕取）、Peel-Off（剥离）或 Cut（切割）介质处理选项时，前进标签（+ 移动）或回退（- 移动）的距离。当前 Label Length（标签长度）设置的允许范围为 -0.50 英寸，最大 12.80 英寸，增量为 0.01 英寸。

默认值为 0.00 英寸。

Label Length（标签长度）

在大多应用程序中，用户选择的 Label Length（标签长度）要与物理标签长度相匹配。物理标签长度就是所安装介质的实际标签长度。下表列出了各种不同的介质类型：

- 模切标签：可测量长度为可抽取部分的长度（从头部到尾部）。不包括衬垫材料或间隙。
- 带有凹槽或孔的商标纸：可测量长度就是从一个凹槽或孔的尾部边缘到下一个凹槽或孔的尾部边缘的距离。
- 底面带有黑色标记的商标纸：可测量长度为从一个黑色标记的起始边缘到下一个黑色标记的起始边缘的距离。
- 连续介质（无标签长度指示符）：可测量长度应介于所输入的“标签长度”值的 $\pm 1 - 2\%$ 。

Label Width（标签宽度）

本菜单项用于指定标签宽度。允许的范围 00.1 至打印机最大打印宽度（英寸）。允许的范围为 2.5 至打印机最大打印宽度（毫米）。

Ver Image Shift（图像垂直移动）

该菜单项指定了向上 (-) 或向下 (+) 移动图像的距离，以便精确确定图像在标签上的位置。图像实际的高度不会受到该参数的影响。当前 Label Length（标签长度）设置的允许范围为 -1.00 英寸，最大 12.80 英寸，增量为 0.01 英寸。

默认值为 0.00 英寸。

Hor Image Shift (图像水平移动)

该菜单项指定了向左 (-) 或向右 (+) 移动图像的距离，以便精确确定图像在标签上的位置。图像实际的宽度不会受到该参数的影响。允许的范围是

-1.00 至 +1.00 英寸，增量为 0.01 英寸。

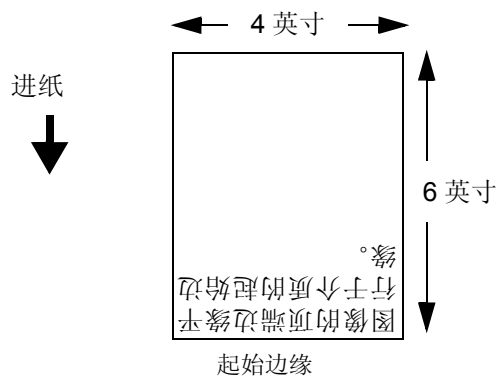
默认值为 0.00 英寸。

Orientation (方向)

指定在打印标签时要使用的图像方位。

- **Portrait** (纵向)。默认选项。**Portrait** (纵向) 指竖放页面，此时页面的高度大于宽度。图像的顶端边缘平行于介质的起始边缘。下例中，我们的视角位于打印机前方。

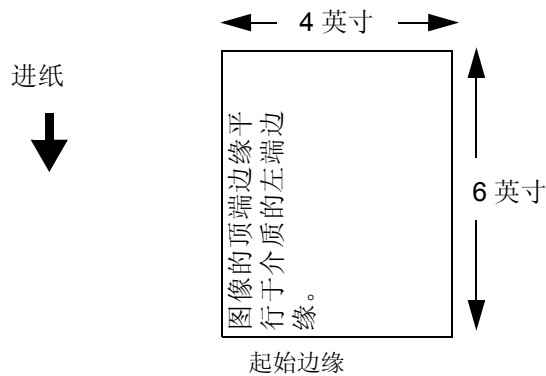
注意： **Portrait** (纵向) 方向应用于 PGL[®] 和 VGL 模拟。这被视为使用 PPI/ZGL 时的 **Inverse Portrait** (反纵向)。



快速设置菜单

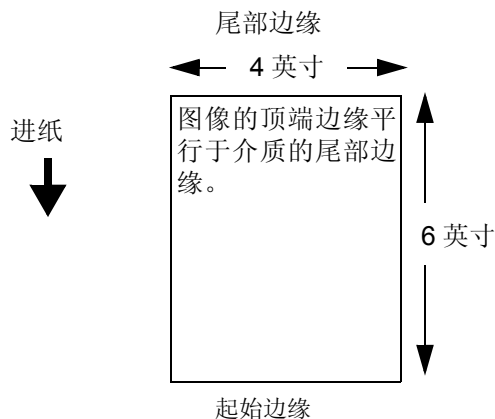
- **Landscape**（横向）。Landscape（横向）指横放纸张，此时页面的宽度大于高度。图像的顶端边缘平行于介质的左端边缘。下例中，我们的视角位于打印机前方。

注意： Landscape（横向）方向应用于 PGL 和 VGL 模拟。这被视为使用 PPI/ZGL 时的 Inverse Landscape（反横向）。



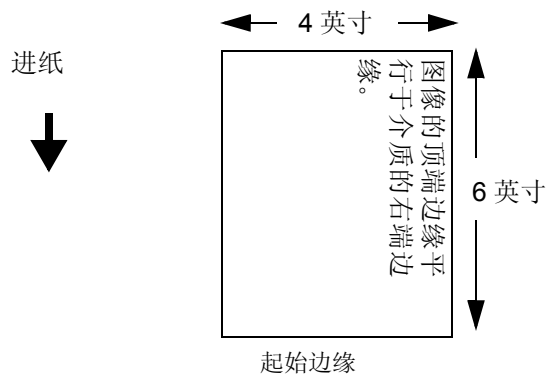
- **Inv. Portrait**（反纵向）。Inverse Portrait（反纵向）指竖向放置页面，此时页面高度大于宽度。图像的顶端边缘平行于介质的尾部边缘。下例中，我们的视角位于打印机前方。

注意： Inverse Portrait（反纵向）方向应用于 PGL 和 VGL 模拟。这被视为使用 PPI/ZGL 时的 Portrait（纵向）。



- **Inv. Landscape**（反横向）。Inverse Landscape（反横向）指横向放置纸张，此时页面的宽度大于高度。图像的顶端边缘平行于介质的右端边缘。下例中，我们的视角位于打印机前方。

注意： Inverse Landscape（反横向）方向应用于 PGL 和 VGL 模拟。这被视为使用 PPI/ZGL 时的 Landscape（横向）。



Gap/Mark Sensor (间隙 / 标记传感器)

指定传感器类型，用以探测带有标签长度指示符（间隙、凹槽、孔或黑色标记）的页顶位置。

- **Disable**（禁用）。当您使用没有标签长度指示符（无间隙、凹槽、孔或黑色标记），或当您想让打印机忽略所安装介质上的所有长度指示符时，请选择该项。

注意： 当选择 **Disable**（禁用）时，每个标签的长度都取决于输入的 **Label Length**（标签长度）值。

- **Mark**（标记）。该选项用于具有水平黑色标记位于标签衬垫或商标纸内面的介质。页顶位置就是黑色标记的起始边缘。
- **Gap**（间隙）。该选项用于模切标签之间具有衬垫间隙的介质，或者在白色背景介质上具有凹槽或洞作为标签长度指示符的商标纸。页顶位置就是模切标签的起始边缘（间隙、凹槽或孔的尾部边缘）。
- **Advanced Gap**（高级间隙）。当您使用在黑色背景模切标签之间带有衬垫间隙的介质时，请选择该选项。页顶位置就是模切标签的起始边缘（间隙、凹槽或孔的尾部边缘）。
- **Advanced Notch**（高级凹槽）。当您使用背面的黑色竖线被介质上的凹槽或孔打断的介质时，选择该选项。页顶位置就是模切标签的起始边缘（间隙、凹槽或孔的尾部边缘）。

默认设置是 **Disable**（禁用）。

智能标签的间隙检测

如果智能标签在每个衬垫间隙之间有一个水平的黑色条，请将 **Gap/Mark**（标记 / 间隙）传感器设为 **Gap**（标记）。当您检查介质轮廓打印输出（第 32 页）时，您会看到，相比其它任何天线，黑色条能够提供更高的幅度脉冲，从而具有非常好的页顶可靠性。

如果智能标签在每个衬垫间隙之间没有水平的黑色条，您必须选择 **Gap sensing**（间隙检测）或 **Advanced Gap sensing**（高级间隙检测）。运行自动校准（第 30 页），然后打印介质轮廓（第 32 页）。选择一种检测类型。这种检测类型能够提供比天线幅度更高的衬垫间隙幅度。如果选择 **Gap sensing**（间隙检测），并且发现介质轮廓

打印输出显示的衬垫间隙幅度与天线幅度差别不大，请选择 **Advanced Gap sensing**（高级间隙检测）。

高级间隙检测（通常称作“透射”）将 LED 阵列用作上部传感器，将接收器用作下部传感器，以检测衬垫间隙之间的红外线。这种检测的优点是，将衬垫间隙检测为正幅度脉冲，将天线检测为小的负脉冲。

Auto Calibrate（自动校准）

该功能可提高介质传感器探测介质上的间隙、凹槽或黑色标记的敏感性和可靠性，以及出纸状况。

注意： 您必须选择正确的 **Label Length**（标签长度），使 **Auto Calibrate**（自动校准）为长标签增加介质前进长度（以检测实际间隙、凹槽或标记），同时为短标签减少介质前进长度。

要启动“自动校准”，请滚动至 **Auto Calibrate**（自动校准）菜单，然后按 **↵** 键。打印机将推进介质。推进的距离为准确检测标签长度指示符所需的距离，然后停留在页顶位置并立即显示 **Sensed Distance**（传感长度）。此过程需要几秒钟的时间，将会更新打印机的数值。

如果显示的传感长度与所安装的介质长度一致，那么自动校准即成功完成。如果选择的是 **Gap**（间隙），那么传感长度应当等于从一个间隙的尾部边缘到下一个间隙的尾部边缘的长度（一个标签 + 一个间隙）。如果选择 **Mark**（标记），那么传感长度应当等于从一个黑色标记的起始边缘到下一个黑色标记的起始边缘的长度。

自动校准可支持的最大标签长度为 24 英寸。

Validator Funct. (校验器功能)

只有安装了联机数据校验器选项，才显示该菜单。

- **Enabled** (启用)。打印机会命令校验器开始扫描条形码，并报告错误。校验器启用后，计数器即会增加记数。
- **Disabled** (禁用)。打印机不会命令校验器开始扫描条形码，也不会报告错误。在校验器被禁用时，计数器不会增加记数。

注意： 如果在校验器启用的状态下保存设置，然后关机再开机，如果校验器没有连接或没有工作，那么即会显示 **Validator not communicating** (校验器无通讯) 的错误消息。将不会显示 **Validator** (校验器) 菜单。

如果安装了校验器，则其默认为 **Enable** (启用)。

Active IGP Emul (活动 IGP 模拟)

使用此功能，您可以激活菜单中列出的所有驻留 IGP 模拟。默认为 IGP/PGL。

选择所需模拟有两种方法：直接从打印机菜单中选择或通过发送主机命令选择，该命令会自动切换模拟（详细内容请参阅《程序员参考手册》的相应部分）。

Save Config. (保存配置)

您可以存储最多八个不同的配置，以满足不同打印任务的要求。这样，就不必在执行每项新任务时再更改参数设置。配置存储在内存中，因此即使关闭了打印机也不会丢失。

默认值为 1。

Power-Up Config. (开机配置)

您可以将出厂配置指定为开机配置，也可以将所保存的八个配置中的任意一个配置指定为开机配置。

默认值为 Factory (出厂配置)。

SMT: Status (SMT: 状态)

仅当安装有 RFID 编码器时，该菜单才会显示。请参阅《RFID 标签参考手册》中的“软件移植工具 (SMT)”。

- **Disabled** (禁用)。打印机将禁用软件移植工具。
- **Enabled** (启用)。打印机将启用软件移植工具。

SMT: Sel Toolset (SMT: 选择工具集)

仅当安装有 RFID 编码器时，该菜单才会显示。请参阅《RFID 标签参考手册》中的“软件移植工具 (SMT)”。

- **Toolset [1]**。PGL 模拟的 SMT。
- **Toolset [2]**。PPI/ZGL 模拟的 SMT。
- **Toolset [3]** 和 **Toolset [4]**。此项留作内部使用或以后使用。

SMT: Select Tool (SMT: 选择工具)

仅当安装有 RFID 编码器时，该菜单才会显示。请参阅《RFID 标签参考手册》中的“软件移植工具 (SMT)”。

- **EPC、GTIN、UPCA、EAN8、EAN13 和 UCC128**。仅当在 SMT: Sel Toolset (SMT: 选择工具集) 下选择 Toolset [1] 后，才会显示 SMT。
- **zEPC、zGTIN、zUPCA、zEAN8、zEAN13 和 zUCC128**。仅当在 SMT: Sel Toolset (SMT: 选择工具集) 下选择 Toolset [2] 后，才会显示 SMT。

注意： 此项留作内部使用或以后使用。

保存配置

保存配置

当您将各项设置定义完毕后，请将其保存为配置：

1. 按 **≡** 键进入 **QUICK SETUP**（快速设置）菜单。
2. 按 **↑** 或 **↓** 键，直至显示 **Save Config. / 1***（保存配置 / 1）。
3. 如果需要，请按 **+** 或 **-** 键，直至显示所需的配置。
4. 按下 **↵**。屏幕上将短暂显示 **Saving Configuration**（保存配置）。

注意： 您可以为您的配置指一个包含 15 个字符的名称。请参阅《*用户手册*》中的“名称配置 (1-8)”。

5. 如果需要，您可以将新保存的配置设置为开机配置。- 请参阅下面的“选择开机配置”。

自动保存配置

如果对默认配置菜单项进行了任何更改，当打印机联机时，系统会提示您保存 **Config #**（配置）改动。“#”指下一个可用的未分配配置编号。收到系统提示时，按下列其中一个键：

- **Enter**（输入）。保存至 **Config 1**（配置 1）或下一个可用的 **Config**（配置），并成为开机配置。

注意： 如果所有八个配置分配完毕，系统会提示您选择覆盖哪个配置。

- **Pause**（暂停）。更改将被实施，但是只是临时保存，直至特意保存为信配置或关闭打印机。关闭打印机后，所有更改丢失。

选择开机配置

如果您想在打印机开机时自动加载某个已保存的配置，请将该配置设置为开机配置：-

1. 按 **≡** 键进入 **QUICK SETUP**（快速设置）菜单。
2. 按 **↑** 或 **↓** 键，直至显示 **Power-Up Config. / Factory***（开机配置 / 出厂配置）。
3. 按 **+** 或 **-** 键直至显示所需的配置。
4. 按下 **↵**。在所选配置旁边会显示一个星号 (*)。

加载已保存的配置

要使用其它配置，请加载一个已保存的配置：

1. 按下 **PAUSE**（暂停）键，直至显示 **OFFLINE**（脱机）。
2. 按下 **JOB SELECT**（任务选择）键，直至显示所需的配置。
3. 按下 **↵**。屏幕上将显示 **Loading Saved / Configuration**（加载已保存的 / 配置）。

打印配置

我们建议您打印并存储您的配置以备将来参考。打印输出提供了用于配置打印机的参数列表。

打印配置：

1. 按 **≡** 键，直至显示 **PRINTER CONTROL**（打印机控制）。
2. 同时按 **↓** 和 **↵** 键，直至显示 **ENTER SWITCH / UNLOCKED**（输入开关解锁）。
3. 按 **↑** 直至显示 **Admin User**（管理用户）。
4. 按 **+** 直至显示 **Enable**（启用）。
5. 按 **↵** 选择以上选项之一。**Enable**（启用）旁边将出现一个星号（*）。
6. 按 **≡** 键，直至显示 **CONFIG. CONTROL**（配置控制）。
7. 按 **↓** 直至显示 **Print Config.**（打印配置）。
8. 按 **+** 或 **-** 键循环查看下列打印输出选项：
Current*
Factory
Power-Up
All
1 至 8（自定义配置）
9. 当显示出所需选项后，请按 **↵** 键。打印机将打印指定的配置。

注意： 如果您要打印的配置尚未保存，则会立即显示 **CONFIG. DOES NOT EXIST/Save First**（配置不存在 / 首先保存）。

该信息表示所选的配置值下未保存任何配置菜单，因此无法打印。您必须选择另一个配置来打印，要么就加载并将某个配置保存到该配置值（请参阅第 50 页上的“保存配置”）。

运行条形码演示测试

重要信息 Printronix 推荐安装随机附带的 100 张装标签卷并验证打印机是否操作正常。如果您的打印机为 SL5000r 型，这样做，您就不必使用费用昂贵的智能标签来完成此步骤。

在发送实际打印任务前，请运行条形码演示测试：

1. 按 **PAUSE**（暂停）键，直至显示 **OFFLINE**（脱机）。
2. 按 **TEST PRINT**（测试打印），直至显示 **Printer Tests / Barcode Demo**（打印机测试 / 条形码演示）。
3. 按下 **↵**。条形码演示测试图案将启动，并打印两个条形码。
4. 检查测试图案。如有必要，请重新定位压力块，以便获得一致的打印密度。大多数情况下，您只需调整右侧压力块。
5. 如果需要，您还可以运行其它的打印测试，如 **Grid**（格子）、**Grey**（灰度）和 **Checkerboard**（棋盘格）测试。要启动其它测试，请参阅上面的第 1 步。

注意： 默认情况下，这些测试为连续运行。按 **↵** 键即可终止测试。

清洁

清洁

根据所使用的介质的不同，打印机可能积累残余物（介质灰尘、粘合剂等），这是使用打印机的正常情况。为了保持高质量的打印，您应当定期清洁打印机除去这些残质。

外部

使用干净的无绒布清洗外表面。如果需要，请使用中性洗涤剂或桌面清洁剂溶液。

注意： 切勿使用磨蚀性清洁剂或溶剂。

内部

使用软毛非金属刷将内表面的灰尘和绒毛清除。使用真空吸尘器清除残余物。

常规清洁

定期清洁所有滚筒、导向器和各个部件。可使用低压空气清除打印机内的灰尘。使用异丙基乙醇和棉签清洁介质灰尘、粘合剂等聚积的所有区域。

清洁打印头、滚筒辊子和介质传感器

注意： 清洁打印头、滚筒辊子和介质传感器时，您无需关闭打印机。

打印头清洁

使用打印机时，打印头可能会变脏，这将导致打印质量下降。应当在每次安装新色带（热转印模式）或安装新介质（热感模式）时清洁打印头。使用打印机附带的清洁笔清洁打印头。

保持打印头清洁将有助于延长其使用寿命。

滚筒辊子清洁

如果滚筒辊子上留有介质灰尘和残余粘合剂，将会导致打印质量下降并会使标签图像上出现空白。清洁打印头时，请同时清洁滚筒辊子。

用布蘸取少量的异丙基乙醇来清洁滚筒辊子。用手将滚筒辊子上的走纸装置向前旋转，然后即可清洁整个表面区域。

介质传感器清洁

小心 切勿使用异丙醇、溶剂或磨蚀剂清洁介质传感器上下方。否则，可能损坏传感器透镜盖。

应当清洁上部和下部传感器，以确保能够正确检测页顶和缺纸。清洁打印头时，请同时清洁介质传感器。

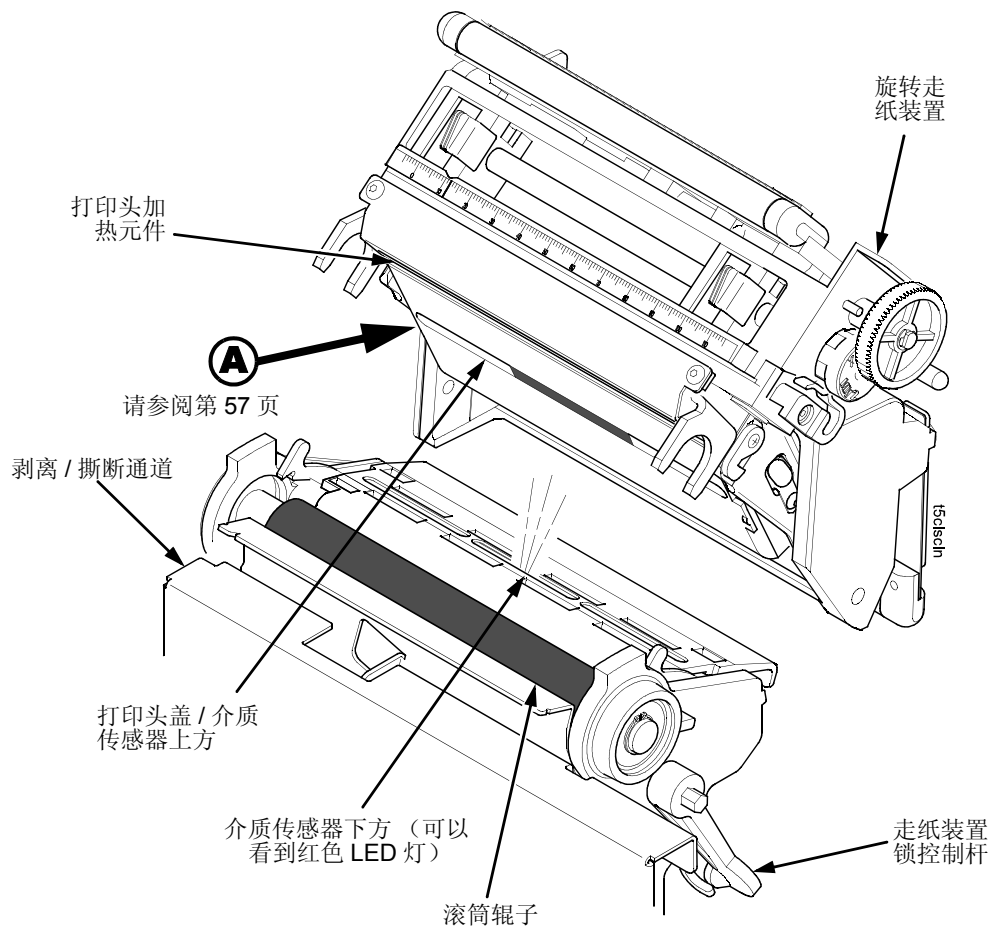
您可以使用软布来擦拭上部传感器（位于打印头盖的水平槽内）。下部传感器位于介质防护装置的水平槽内，其上有红灯，很容易辨别。使用吸尘器和吹风机清除透镜盖上的介质灰尘。

介质调节器清洁

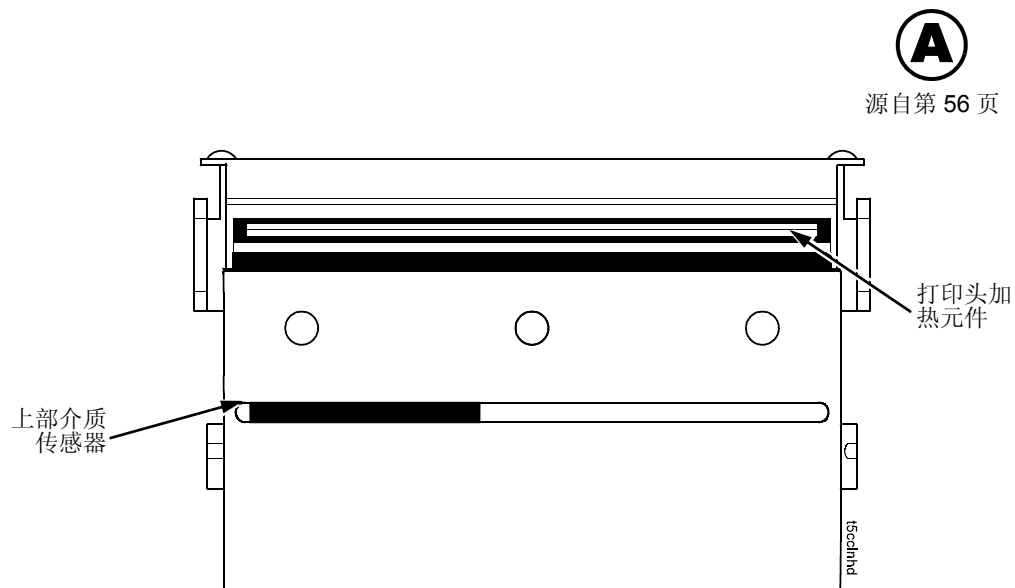
介质调节器和介质宽度导向器（参见第 20 页中的图）会累积很多粘合剂和纸屑，它们会阻碍标签正确导引。

请用布蘸取少量异丙基乙醇来清洁介质调节器及其固定（进介质）导向器下方的，以及可调（出介质）宽度导向器上的标签粘合剂和灰尘。

清洁



清洁打印头、滚筒辊子和介质传感器



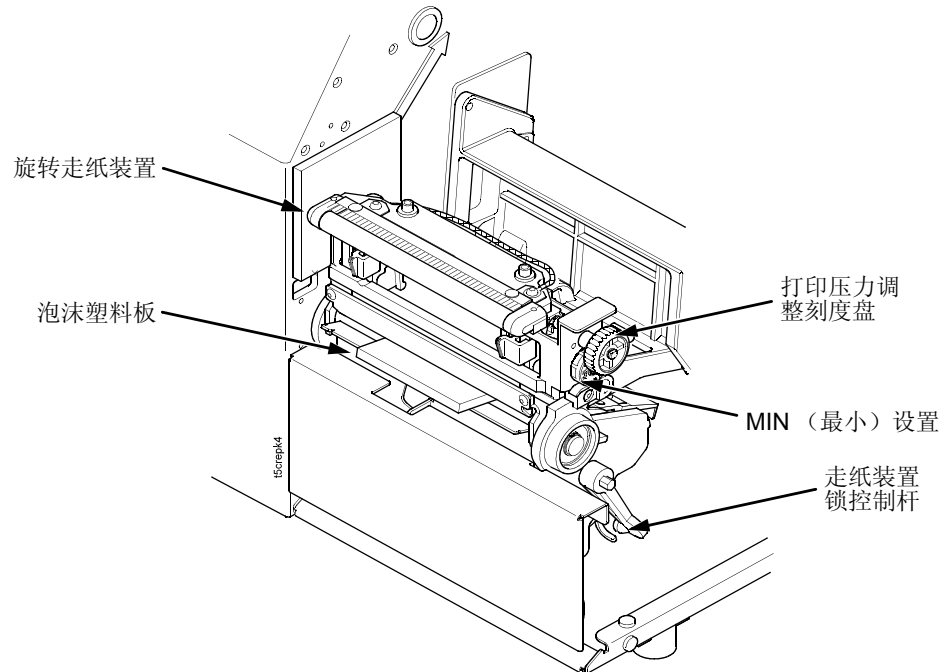
1. 顺时针旋转走纸装置锁控制杆，打开旋转走纸装置，并取下所有介质和色带（如果有）以便能接触到打印头部件的加热元件区域。
2. 用蘸有异丙基乙醇的清洁笔或棉签的前端轻轻擦拭打印头加热元件（浅褐色区域）。
3. 让打印头晾干一分钟，然后重新安装介质和色带。
4. 清洁滚筒辊子。
5. 清洁上部和下部介质传感器。

重新包装打印机

小心 请严格遵守下列所有重新包装说明。否则，打印机可能会在运输过程中受损。

1. 卸下色带和所有介质。
2. 安装泡沫塑料板，并用胶带将介质盖固定在基座板上，如第 11 页所示。
3. 将打印头压力调节刻度盘逆时针旋转至 MIN（最小）设置。
4. 关闭旋转走纸装置，使其锁紧。

小心 请勿逆时针旋转走纸装置锁控制杆。

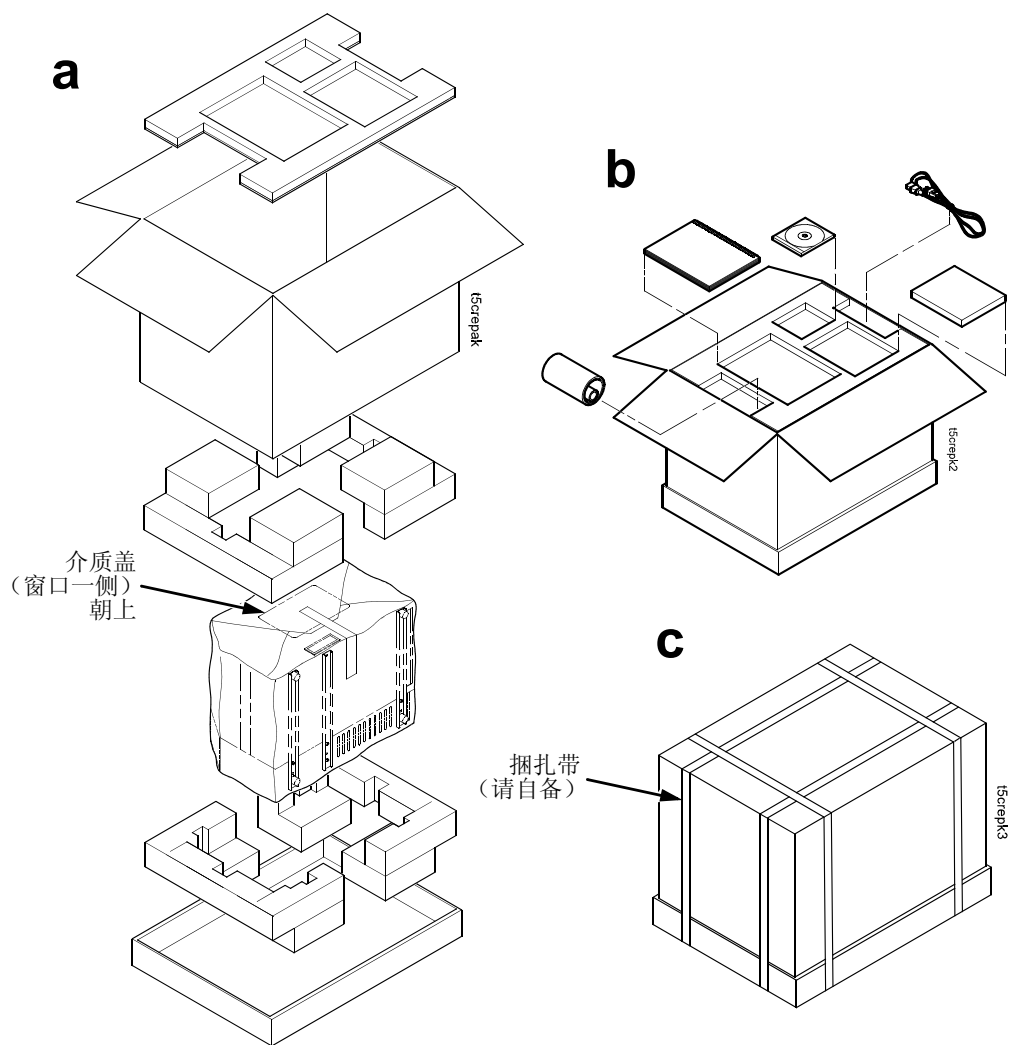


5. 将打印机打包（将其封装在包装袋内），如 (a) 所示。

小心 将打印机打包，使其介质盖（窗口一侧）朝上。

6. 将其它部件打包包好，如 (b) 所示。然后将盖上包装箱盖，用胶带封好。

7. 运输 (c) 之前，请将包装箱固定好（固定用的捆扎带请自备）



联系信息

Printronix 客户支持中心

重要信息

致电 Printronix 客户支持中心之前，请准备以下信息：

- 型号
- 序列号（位于打印机后面）
- 安装选项（即接口和主机，如果适用于故障）
- 配置打印输出（请参阅第 52 页上的“打印配置”）
- 发生故障的打印机是新安装的打印机还是现有打印机？
- 故障描述（具体）
- 清晰显示故障的正常和异常打印样本（可能要求传真这些样本）

美洲 (714) 368-2686

欧洲、中东和非洲 (31) 24 6489 410

亚太地区 (65) 6548 4114

<http://www.printronix.com/public/servicessupport/default.aspx>

Printronix 供应部

请与 Printronix 供应部联系以购买真正的 Printronix 设备。

美洲 (800) 733-1900

欧洲、中东和非洲 (33) 1 46 25 1900

亚太地区 (65) 6548 4116
或 (65) 6548 4182

<http://www.printronix.com/public/supplies/default.aspx>

公司办事处

Printronix, Inc.
14600 Myford Road
P.O. Box 19559
Irvine, CA 92623-9559
电话: (714) 368-2300
传真: (714) 368-2600

Printronix, Inc.
Nederland BV
P.O. Box 163, Nieuweweg 283
NL-6600 Ad Wijchen
The Netherlands
电话: (31) 24 6489489
传真: (31) 24 6489499

Printronix Schweiz GmbH
42 Changi South Street 1
Changi South Industrial Estate
Singapore 486763
电话: (65) 6542 0110
传真: (65) 6546 1588

或者, 访问 Printronix 网站: www.primtronix.com

更多信息

本快速设置指南提供了使用打印机的常规信息。有关以下方面的详细信息, 请参考《用户手册》(位于随本书一起提供的光盘中):

- 其它配置菜单
- 接口
- 诊断和故障排除
- 打印机选件
- 规格
- 术语表



179200-001D